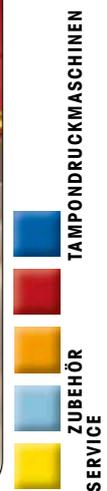


# TAMPODRUCKFARBEN

SORTIMENT



Für alle Tampondrucksysteme

ORIGINAL

**TAMPOPRINT**®

**60** YEARS  
1956-2016

Tampondruckmaschinen  
ALFALAS® Lasersysteme  
Automationen

## WIR ÜBER UNS

Wir, ein deutsches mittelständisches Sondermaschinenbau-Unternehmen, sind der innovative Motor und ein etablierter Systemlöser der Industrie.

Dank der Erfindung des industriellen Tampondruckverfahrens im Jahre 1968 durch den Firmengründer und Vorstandsvorsitzenden Herrn Wilfried Philipp, wurden der Kunststoffindustrie in der Fertigung enorme Prozessveränderungen ermöglicht.

Heute sind weltweit die verschiedensten Herstellungsprozesse ohne den Tampondruck nicht mehr denkbar.

Wir bieten Ihnen mit unserer zweiten Produktgruppe ALFALAS® Lasersysteme, vom Handarbeitsplatz bis zum

Vollautomaten, eine Erweiterung der Markierungs- und Kennzeichnungstechnik.

Die Kombination von Tampondruck und Lasertechnik rundet unsere Produktpalette perfekt ab.

Unser Service „Alles aus einer Hand“ umfasst: drucktechnisches Zubehör, Maschinenoptionen, Verbrauchsmaterialien, garantierte Ersatzteilversorgung, Wartung und Schulung. Ihr vollständiger Bedarf wird bei einem Lieferanten abgedeckt. Ein persönlicher Onlineshop erlaubt Ihnen täglich 24h die Nachbestellung Ihres Materialbedarfs.

> über 150 Patente – TAMPOPRINT Weltweit

> Markennamen der TAMPOPRINT AG



## Inhalt

<b>4</b> Allgemeines	<b>20</b> Farbtype L	<b>44</b> Farbtype U-HF
<b>5</b> 3 Kategorien	<b>22</b> Farbtype LOGO	<b>46</b> Farbtype UV-RDF
<b>6</b> Farbtonkarte Standardfarben	<b>24</b> Farbtype M	<b>48</b> Farbtype W
<b>7</b> Farbtonkarte Grundfarben	<b>26</b> Farbtype N*	<b>50</b> Fachbegriffe
<b>8</b> Bedruckstoffe	<b>28</b> Farbtype P	<b>52</b> Service
<b>9</b> Eigenschaften	<b>30</b> Farbtype P-AF	Tampondruckfarbe
<b>9</b> Beständigkeiten	<b>32</b> Farbtype RDF-HF	<b>54</b> Service
<b>10</b> Farbtype ACP*	<b>34</b> Farbtype S	Anwendungstechnik
<b>12</b> Farbtype B	<b>36</b> Farbtype TFF	<b>55</b> Ihre Service-Abteilungen
<b>14</b> Farbtype B/GL	<b>38</b> Farbtype TH-G	
<b>16</b> Farbtype F	<b>40</b> Farbtype TP-CD	
<b>18</b> Farbtype GU-N	<b>42</b> Farbtype TP-PP	

\* = Diese Farbtypen erhalten Sie auch als Grundfarben. In Anlehnung an das RAL- oder Pantone-Farbmischsystem.

## Tochter- & Schwesterunternehmen



TAMPOPRINT® International Corp.  
USA  
seit 1994 Tochterunternehmen  
www.tampoprint.com

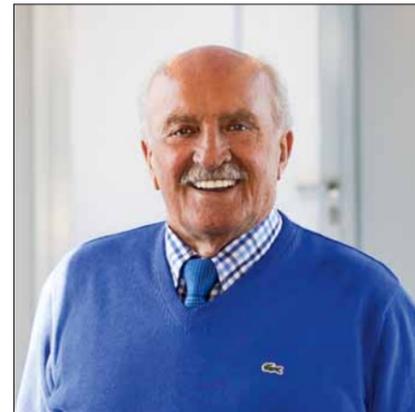


TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.  
Spanien  
seit 2000 Tochterunternehmen  
www.tampoprint.es



ALFA TOOLS® GmbH  
Spezialmaschinenfabrik  
Deutschland  
seit 1985 Schwesterunternehmen

## Vorstand



Wilfried Philipp  
Firmengründer und Vorstandsvorsitzender.  
Begründer des industriellen Tampondrucks.



Stammhaus Deutschland

### Tampondruckfarben allgemein

Im Tampondruck finden sowohl lasierende Rasterdruckfarben (CMYK) als auch deckende Tampondruckfarben in vielen unterschiedlichen Farbtönen Verwendung.

Das umfassende Spektrum an Tampondruckfarben ermöglicht es heute dem Kunden einen exakt auf seine Anforderungen abgestimmten Tampondruckfarbtyp auszuwählen.

TAMPOPRINT Tampondruckfarben entsprechen der REACH-Richtlinie (EG) Nr. 1907/2006 und der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU.

Je nach Bedruckstoff und den Anforderungen an die Beständigkeit der Tampondruckfarben kommen 1- oder 2-Komponentenfarben zum Einsatz.

### UV-Tampondruckfarben

Für spezielle Anforderungen bieten wir eine UV-Tampondruckfarbe (1-Komponenten) an.

Einsatz bevorzugt bei hoher Qualitätsanforderung schnelllaufender Tampondrucksysteme.

Geringer Lösemittelgehalt entspricht dem gestiegenen Umweltbewusstsein und sichert zugleich einen prozesssicheren Fertigungsablauf mit hochwertigem Druckergebnis. Sofortige Weiterverarbeitung durch geringe Trocknungszeiten sind eine klare Investition in die Zukunft.

getrieben werden müssen (über 200 °C). Dies ist bei uns nicht der Fall.

Unsere lösemittelbasierenden Farben haben im Gegensatz zu den Heatset-Farben hier natürlich Vorteile – die Heatset-Farben trocknen schneller. Nach dem Druck ist der Druckvorgang komplett abgeschlossen. Unsere lösemittelbasierenden Farben benötigen hier noch eine Reaktionszeit von 24 h bis zu 5 Tagen. Mit Wärme reagieren diese wieder schneller, jedoch liegen sie nicht in diesem hohen Temperaturbereich wie die Heatset-Farben. Natürlich kann man den Offsetdruck nicht pauschalisieren, da auch Coldsefarben oder UV-Farben zum Einsatz kommen.

### Unser Service

Schneller Service im Bereich Standard- und Spezial-Farbtypen, Grundfarbtypen in Standard- und Sonderfarbtönen gewinnt immer mehr an Bedeutung. Diesen schnellen Service kann TAMPOPRINT trotz der Vielzahl der angebotenen Farbtyp- und Farbtonauswahl gewährleisten.

### Sicherheitsdatenblätter

Aktuelle Sicherheitsdatenblätter nach der REACH-Richtlinie (EG) Nr. 1907/2006 stehen Ihnen auf Anfrage jederzeit zur Verfügung.

Anfragen richten Sie bitte an [colourmsds@tampoprint.de](mailto:colourmsds@tampoprint.de)

### Wichtiger Hinweis

Grundsätzlich sind alle Komponenten ausschließlich von ein und demselben Hersteller zu verwenden.

Grundsätzlich Farbtöne ausschließlich eines Farbtyps mischen. z. B.: Farbtyp ACP = Farbton 61 + Farbton 67.

### Verarbeitung anderer Medien im Tampondruck

Neben Tampondruckfarben können auch andere Medien wie z.B. Primer, Kleb- und Schmierstoffe, Silikon- oder Lötpasten, Edelmetalle, elektrische Leitpasten oder Wärmeleitpasten usw. im Tampondruckverfahren auf Ihr Produkt übertragen werden.

Die Übertragbarkeit muss im Einzelfall durch unsere Anwendungstechnik geprüft und getestet werden.

### Grundfarbenrezepturen

Mittels Grundfarben bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, selbst Sonderfarbtöne anzumischen.

Wir beraten Sie hier gerne bzw. stellen Ihnen eine Vielzahl von Rezepturen zur Verfügung.

Farbtypen: ACP, N.

Farbmischsystem in Anlehnung an RAL und Pantone auf Anfrage.

Siehe Farbtonkarte Seite 7.

### Standardfarbtöne

Wir bieten unsere Farbtypen mit bis zu 23 Standardfarbtönen ab Lager TAMPOPRINT AG Deutschland an. Sie erhalten Tampondruckfarben für alle gängigen Anwendungen.

Dieser Bereich schließt auch Europafarbtöne für den gerasterten 4-Farbdruck (CMYK) sowie Gold und Silber mit ein.

Die Deckung der Farbtypen und -töne hängt zudem von der zu bedruckenden Oberfläche und der Gravurtiefe, Klischeerasterung und der Anzahl der Drucke (Einzel- bzw. Doppeldruck/Mehrfachdruck) ab.

Anwendungstechnische Merkmale der Farbtypen siehe nachfolgende Seiten 10-49.

Siehe Farbtonkarte Seite 6.

### Sonderfarbtypen/-töne

Nach Ihren Farbvorgaben wird der gewünschte Farbton in unserem Farblabor hergestellt.

Farbtonsysteme sind:

RAL, PMS, NCS,

HKS K (glanz), HKS N (matt).

Auch für spezielle Anwendungen finden wir den richtigen Tampondruck-Farbtyp.

**Hinweis: Die meisten TAMPOPRINT-Lösemittelfarben werden in 1-Liter-Gebinden angeboten. Abhängig von den spezifischen Gewichtsunterschieden der jeweiligen Farbtypen kann ein 1-Liter-Gebinde zwischen 1,2 – 2,0 kg wiegen!**

**TAMPOPRINT UV-Tampondruckfarben sowie die Tampondruckfarben RDF-HF und U-HF werden in 1-kg-Gebinden angeboten. Die spezifischen Gewichtsunterschiede der einzelnen Farbtypen können dazu führen, dass Gebinde nicht vollständig gefüllt sind.**



### Umweltfreundliche Tampondruckfarben

Entsprechend den aktuellen Themen im Umgang mit Umwelt und Sicherheit, entwickelt TAMPOPRINT mit namhaften Herstellern der Druckfarbenindustrie innovative Tampondruckfarben. Dies zeigt die stetige Innovationsbereitschaft sowie das Umweltbewusstsein unseres Unternehmens. Die Farbtypen entsprechen den gewachsenen Ansprüchen unserer Kunden nach halogen- und aromatenfreien Tampondruckfarben bzw. Druckfarben.

### Mineralölfreie Verpackungsproduktion

#### Farben, Materialien, Prozesse

Unsere Farben besitzen wenig Mineralöle, da wir auf Lösemittelbasis arbeiten. Im Verpackungstiefdruck oder Offsetdruck kommen hochsiedende Mineralöle zum Einsatz, welche mit hohen Temperaturen aus dem Druckfilm aus-

# STANDARDFARBTÖNE

## FARBTYPEN

### Ermittlung der Artikel-/Bestellnummer

Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die zweistellige Ziffer der jeweiligen Farbtype in die Artikelnummer einsetzen und die komplette Nummer bei der Bestellung angeben.

Beispiel: 10 09 XX

Farbton lt. Farbtonkarte  
Farbtyp

<b>01</b>	schwarz black noir negro		<b>11</b>	bordeaux rot bordeaux red bordeaux burdeos		<b>21</b>	brillant grün green brilliant vert brillante verde brillante		Farbton nicht verfügbar für die Farbtypen TFF, U-HF, RDF-HF
<b>02</b>	weiß white blanc blanco		<b>12</b>	rosa pink rose rosa		<b>22</b>	braun hell brown light brun clair marrón claro		
<b>03</b>	zitronengelb citron yellow jaune citron amarillo limón		<b>13</b>	blau hell blue light bleu clair azul claro		<b>23</b>	braun dunkel brown dark brun foncé marrón oscuro		
<b>04</b>	gelb mittel yellow medium jaune moyen amarillo medio		<b>14</b>	blau mittel blue medium bleu moyen azul medio					
<b>05</b>	gelb dunkel yellow dark jaune foncé amarillo oscuro		<b>15</b>	blau ultra blue ultra bleu ultra azul ultra		<b>51</b>	silber silver argent plata		
<b>06</b>	orange orange orange naranja		<b>16</b>	blau dunkel blue dark bleu foncé azul oscuro		<b>52</b>	gold gold or ore		
<b>07</b>	gelb ocker ochre yellow jaune ocre amarillo ocre		<b>17</b>	türkis turquoise turquoise turquesa					
<b>08</b>	rot hell red light rouge clair rojo claro		<b>18</b>	violett violet violet violeta					
<b>09</b>	signalrot red bright rouge vif rojo vivo		<b>19</b>	grün hell green light vert clair verde claro					
<b>10</b>	karmisrot carmine rouge carmin rojo carmin		<b>20</b>	tannengrün green fir vert sapin verde pino					

### Europafarbtöne

CMYK-Farben zur fotorealistischen Darstellung

<b>80</b>	yellow Europaton lasierend process yellow Europe shade yellow (jaune) Europe effet lasuré color de cuatricomía amarillo Europa
<b>81</b>	magenta Europaton lasierend process magenta Europe shade magenta Europe effet lasuré color de cuatricomía magenta Europa
<b>82</b>	cyan Europaton lasierend process cyan Europe shade cyan Europe effet lasuré color de cuatricomía cyan Europa

Hinweis: Die hier abgebildeten Farbtöne entsprechen nicht dem wirklichen Erscheinungsbild der einzelnen Farbtypen und können nur als Indikator dienen.

# GRUNDFARBEN

## RAL/PANTONE FARBMISCHSYSTEM

### Ermittlung der Artikel-/Bestellnummer

Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die zweistellige Ziffer der jeweiligen Farbtype in die Artikelnummer einsetzen und die komplette Nummer bei der Bestellung angeben.

Beispiel: 10 09 XX

Farbton lt. Farbtonkarte  
Farbtyp

<b>61</b>	zitronengelb citron yellow jaune citron amarillo limón		<b>71</b>	weiß white blanc blanco	
<b>62</b>	gelb yellow jaune amarillo		<b>72</b>	schwarz black noir negro	
<b>63</b>	orange orange orange naranja				
<b>64</b>	rot hell red light rouge clair rojo claro				Farbton nicht verfügbar für die Farbtype ACP
<b>65</b>	rot red rouge rojo				
<b>66</b>	rosa pink rose rosa				
<b>67</b>	violett violet violet violeta				
<b>68</b>	blau blue bleu azul				
<b>69</b>	grün green vert verde				
<b>70</b>	braun hell brown light brun clair marrón claro				

Hinweis: Die hier abgebildeten Farbtöne entsprechen nicht dem wirklichen Erscheinungsbild der einzelnen Farbtypen und können nur als Indikator dienen.

# STANDARDFARBTypEN

## BEDRUCKSTOFFE

Hinsichtlich der starken Schwankungen des chemischen Aufbaus und der Herstellungsart bei Bedruckstoffen ist grundsätzlich eine Eignungsprüfung (Testdruck) vorzunehmen. Antistatische Zusätze, Trenn- und Gleitmittel können sich negativ auf die Farbhafung auswirken.

Bedruckstoffe	ACP	B	B/GL	F	GU-N	L	LOGO	M	N	P	P-AF	RDF-HF	S	TFF	TH-G	TP-CD	TP-PP	U-HF	UV-RDF	W	
Komponenten	1-K 2-K	2-K	2-K	1-K	1-K 2-K	2-K	2-K	2-K	2-K	1-K 2-K	1-K 2-K	1-K 2-K	2-K	1-K	1-K	1-K 2-K	1-K	1-K 2-K	1-K	2-K	2-K
ABS	•					•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•
Acrylglas	•						•	•	•	•	•	•		•					•	•	•
Aluminium								•	•				•								
Aluminium eloxiert			•	•				•	•												
Celluloseacetat	•	•						•	•												
Duroplaste		•	•			•		•	•			•			•	•			•	•	•
Elastomere					•																
Glas			•					•	•						•						
Gummi					•																
Epoxidharze						•															
Hart-PVC	•			•				•	•	•	•								•	•	•
Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (x3)		x3						x3	x3	x3	x3							x3	x3	x3	
Holz	•							•	•	•	•								•		
Keramik			•						•						•						
Leder	•				•																
Lexan								•													
Makrolon (PC)	•									•	•			•					•		
Metall		•	•	•		•		•	•				•		•	•					•
NE-Metall			•			•		•	•							•					•
Noryl		•						•	•												•
Novodur (SAN)																					•
Oberfläche lackiert		•		•		•		•	•	•	•	•				•			•	•	•
Oberfläche pulverbeschichtet		•										•				•			•	•	•
Oberfläche verchromt, vernickelt, vergoldet, rhodiniert			•					•													
Papier	•									•	•									•	
PET (PETP)	•							•	•			•								•	
Polyacetat (x1)		x1							x1	x1	x1										
Polyamid	2-K	•				•		•	•	2-K	2-K	2-K								•	•
Polyethylen (x3)	•	x3				x3		x3	x3	x3	x3	x3				x3		x3	x3	x3	
Polycarbonat	•							•	•	•	•	•		•					•	•	•
Polyester						•		•	•	•	•									•	•
Polyhydroxyalkanoat (PHA)																				•	
Polymethacrylat																					•
Polymethylmethacrylat								•	•	•	•										
Polypropylen (x3)	2-K	x3				x3		x3	x3	x3	x3	x3	x3			x3		x3	x3	x3	
Polystyrol	•							•	•	•	•								•	•	•
Polyurethan					•			•	•	•	•								•	•	•
Pulverlacke		•						•	•											•	
SAN	•	•						•	•	•	•			•						•	
Softlacke					•	•										b					
Textilien					•			•	•										•		
Thermoplaste TPE					•	•															
UV-Lack																•					
Weich-PVC	•				•															•	

- b = bedingt
- 1-K = 1-Komponentenfarbe
- 2-K = 2-Komponentenfarbe
- x1 = nur mit Wärmenachbehandlung ca. 130 °C (mit Gasbrennung oder Ofen)
- x3 = nur mit Vorbehandlung



# STANDARDFARBTypEN

## EIGENSCHAFTEN & BESTÄNDIGKEIT

Übersicht der Eigenschaften des Farbfilms bei Auswahl der Farbtype unter Berücksichtigung des Werkstoffs. Die Tabelle gibt Auskunft über die mechanische Belastbarkeit, die optische Erscheinung sowie Hinweise zu weiteren Verarbeitungsmöglichkeiten des Farbfilms.

Eigenschaft	ACP	B	B/GL	F	GU-N	L	LOGO	M	N	P	P-AF	RDF-HF	S	TFF	TH-G	TP-CD	TP-PP	U-HF	UV-RDF	W	
Abschlagfest						•	•					•							•	•	
Blockfest						•		•	•	•	•	•							•	•	
Dauerelastisch	•				•		•	•	•	•	•	•							•	•	
Deckung (gut)		•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Glanzfarbe	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite)	•	•	•	•		•		•	•	•	•	•	•	•					•	•	•
Lufttrocknung	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•
Ofentrocknung	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Rasterfähig		•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•
Scheuerfest			•			•	•	•	•	•	•	•	•	•					•	•	•
Seidenglanzfarbe			•	•	•																
Stapelfähig												•								•	•
Tiefziehfähig				•	•																
Trocknung langsam		•	•			•	•	•	•												
Trocknung schnell	•			•	•								•	•	•	•	•	•	•	•	
Verlauf (gut)		•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Verschweißfähig				•																	
Widerstandsfähigkeit mech.	•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

- = geeignet

Angaben über die Beständigkeiten einer Farbtype auf geeignetem Werkstoff. Beschrieben wird die Beständigkeit einer Farbtype, wenn sie einem Stoff (bzw. Licht) ausgesetzt wird.

Beständigkeit	ACP	B	B/GL	F	GU-N	L	LOGO	M	N	P	P-AF	RDF-HF	S	TFF	TH-G	TP-CD	TP-PP	U-HF	UV-RDF	W	
Alkalien, verdünnt	•	•	•		b	•	b	•	•	•	•	2-K	•	•	b				•	•	•
Alkohol	2-K	•	•		2-K	•		•	•	2-K	2-K	2-K	•			b	2-K	2-K	•	•	
Alkoh. Reinigungsmittel	2-K	•	•		2-K	•		•	•	2-K	2-K	2-K	•			b	2-K	b	2-K	•	•
Chemikalien	2-K	b	b	•	•	•	•	•	•	b	b	2-K	•	b	•	b	•	2-K	•	•	
Handschweiß	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				2-K	•	•	
Licht	•				•	•	•	b	b			b	•	•	•	•	•	•	b	•	
Lösungsmittel, organisch	•	•	•			•		•	•						b	b			•		•
Öle und Fette	•	•	•		•	•		•	•	•	•	2-K	b	2-K	•	•	b	2-K	•	•	
Säuren, verdünnt	2-K	b	•		b	•		•	•	b	b	b	•	b	•			b	•	•	
Wasser	b	•	•		2-K	•	•	•	•	2-K	2-K	b	•	b	•			b	b	•	•
Witterung					•	•	•	b	b			b	•		•	•	•	•	•	•	•

- = beständig
- 2-K = 2-Komponentenfarbe
- b = bedingt

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**ACP**<sub>-NT</sub>

**1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

Cyclohexanon-, aromaten-, phthalatenfrei

**ACP**

**Einsatzgebiet:**

Für schnelllaufende Tampondruckmaschinen bis 4.000 Takte/h. Universell einsetzbare Tampondruckfarbe. Geeignet für die Bedruckung der dem Lebensmittel abgewandten Verpackungsseite unter der Voraussetzung, dass die Farben sach- und fachgerecht verwendet werden.

**Bedruckstoffe:**

ABS, Acrylglas, Celluloseacetat/Papier, Hart-PVC, Holz, Leder, Makrolon (PC), PETP, Polyamid, Polycarbonat, Polystyrol, Polyethylen und Polypropylen, SAN, Weich-PVC.

**Eigenschaften:**

Dauerelastisch, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, Trocknung schnell, Widerstandsfähigkeit mechanisch.

**Beständigkeiten:**

Gegen: Alkalien verdünnt, Handschweiß, Licht, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette. Bedingt: Wasser.  
2-Komponentenfarbe: Alkohol. Reinigungsmittel, Alkohol, Chemikalien, Säuren verdünnt. Gute mechanische und chemische Beständigkeit.

**Vorbehandlung:**

-

**Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:**

Verdüner VDL-K langsam trocknend, Verdüner VDL-K 380 langsam trocknend, Verdüner VDS-K schnelltrocknend, Verdüner VDN-K Standard, Verzögerer VZ-K, Härter LMN 3, Verlaufmittel VL-K (max. 1%)

**Trocknung:**

Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend.  
Bei Raumtemperatur (21 °C) ca. 30-35 Sek. (staubtrocken).  
Bei Verwendung mit Härter LMN 3 erreichen die Farben der Serie ACP ihr hohes Beständigkeits- und Haftungsniveau erst nach Abschluss der chemischen Vernetzung, die bei 21 °C nach ca. 36 Stunden abgeschlossen ist.  
Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz von Wärmetrocknung zweckmäßig. Zu beachten: nach der Wärmetrocknung muss eine Abkühlstrecke vorhanden sein, da es sonst zum „Verkleben“ der bedruckten Teile kommen kann.

**Aushärtung:**

Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 1-Komponentenfarbe ca. 1 Tag, 2-Komponentenfarbe ca. 2 Tage.

**Lagerung:**

Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Ausgenommen sind Bronze und Effektfarben. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.

**Druckkonsistenz:**

10 Gewichtsanteile Farbe ACP : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 3.  
Druckfertige Farbe – 25-35 % Verdüner VDN-K, VDS-K oder VDL-K 380 zugeben.  
Verzögern – nur Verzögerer VZ-K verwenden.  
Topfzeit der angemischten Farbe mind. 48 Stunden (21 °C). Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

**Drucktechnischer Hinweis:**

Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit gefordert wird, kann die Farbserie ACP auch als 2-Komponentenfarbe verwendet werden. Während der Verarbeitung und Trocknung der Farbe mit Härter ist zu beachten, dass die Verarbeitungs- und Aushärtungstemperatur nicht unter 15 °C sein darf, da die chemische Vernetzung sonst zum Stillstand kommt. Auch sollte eine zu hohe Luftfeuchtigkeit in den ersten Stunden vermieden werden, da der Härter feuchtigkeitsempfindlich reagiert.

**Überdruckbarkeit:**

2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.

**Zu beachten:**

Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.

**Gefahrenhinweise:**

■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.

**Reinigung:**

Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert werden. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.  
**Anwendungstechnik:** Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung. E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**ACP**<sub>-NT</sub>

**FAX +49 7150 928-433**



**Unser Sortimentsangebot**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13	13	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 - 2,0 kg/l		
13	13	51	silber	1 Liter			
13	13	52	gold	1 Liter			
10	10	50	Klarlack	1 Liter			
<b>weitere Farbtöne auf Anfrage</b>							
Art.-Nr.			Grundfarben	Gebinde	kg		
13	13	61** - 63**	Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13	13	65** - 69**	Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13	13	71** - 72**	Grundfarben	1 Liter	1 kg		
13	13	60	Verschnitt ACP-60	1 Liter	1 kg		
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	11	VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	24	VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	02	VDL-K 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	12	VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	13	VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	00	VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	02	20	VDN-K	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	08	VZ-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	10	LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	10	LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
10	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**B-NT**

**2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe** Auf Anfrage als Mattfarbe.

**B**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Findet Einsatz in „offenen“ und „hermetic“ Tampondrucksystemen. Gerne verwendet in der Automobilindustrie bei PA, PP, PE Bedruckstoffen.
<b>Bedruckstoffe:</b>	Celluloseacetat, Duroplaste, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Metall, Noryl, Oberfläche lackiert, Oberfläche pulverbeschichtet, Polyacetat (nachbehandelt mit Wärme), Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polypropylen (vorbehandelt), Pulverlacke, SAN.
<b>Eigenschaften:</b>	Deckung gut, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenbereich), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Trocknung langsam, Verlauf gut, Widerstandsfähigkeit mechan. Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Wasser.
<b>Beständigkeiten:</b>	Bedingt: Chemikalien, Säuren verdünnt. Die mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
<b>Vorbehandlung:</b>	Alle Polyolefine, Polyethylen, Polypropylen.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VD langsam trocknend Verdüner VD 3 schnell trocknend Verzögerer VZ Härter BH Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Nach Zugabe des Härters BH chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 10-15 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung / Luftumwälzung ca 1 Min., mit Thermodiffusion einige Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
<b>Aushärtung:</b>	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 5-6 Tage.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität. Härter BH ca. 1-2 Jahre in verschlossenem Originalgebinde, bei kühler und trockener Lagerung.
<b>Druckkonsistenz:</b>	4 Gewichtsanteile Farbe B : 1 Gewichtsanteil Härter BH. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VD oder VD 3 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Innerhalb 24 Stunden.
<b>Zu beachten:</b>	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**B-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

**B**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
10 02 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l			
10 02 50	Bronzebinder	1 Liter				
10 02 51	schwarz matt	1 Liter				
10 02 52	weiss matt	1 Liter				
10 02 57	gelb ocker matt	1 Liter				
10 02 74	silber	1 Liter				
10 02 75	gold	1 Liter				
10 02 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter				
10 02 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter				
10 02 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter				
weitere Farbtöne auf Anfrage						
10 02 83	Transparentpaste	1 Liter				
Art.-Nr.	Verdüner	Gebinde	kg			
12 01 01	VD	1 Liter	ca. 1 kg			
12 91 01	VD	5 Liter	ca. 5 kg			
12 01 04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Verzögerer	Gebinde	kg			
12 02 01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Härter	Gebinde	kg			
12 02 99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg			
12 53 01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 01	BH	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Verlaufmittel	Gebinde	kg			
12 05 01	VL	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Reinigungsmittel	Gebinde	kg			
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg			
Art.-Nr.	Tamponreiniger	Gebinde	kg			
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**B/GL-NT**

**2-Komponentenfarbe, Seidenglanz**

**B/GL**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Spezielles Einsatzgebiet: Flaschen, Trinkgläser und Glas im allgemeinen, Sanitärindustrie z.B. Armaturen.
<b>Bedruckstoffe:</b>	Aluminium eloxiert, Duroplaste, Glas, Keramik, Metall, NE-Metall; Oberfläche verchromt, vernickelt, vergoldet, rhodiniert.
<b>Eigenschaften:</b>	Deckung gut, langsam trocknend, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenbereich), lufttrocknend, ofentrocknend, rasterfähig, scheuerfest, Verlauf gut, mechanische Widerstandskraft gut.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser. Bedingt: Chemikalien.
<b>Vorbehandlung:</b>	-
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VD langsam trocknend Verdüner VD 3 schnellrocknend Härter BH/GL (für höhere Wasserbeständigkeit) Härter BH/GL-02 (für Ofentrocknung, dann Wasser- und Lösungsmittelbeständigkeit) Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Nach Zugabe des Härters BH/GL chemisch-physikalische Trocknung. Mit dem Härter BH/GL werden bessere Ergebnisse erst nach Ofentrocknung bei 140 °C, 20 Min. erreicht. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 10-15 Min. (hand- und staubtrocken). bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca. 40-60 Sek., max. Beständigkeit wird erreicht durch Ofentrocknung bei 140 °C ca. 20 Min.
<b>Aushärtung:</b>	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 5-6 Tage.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität. Härter BH/GL ca. 1-2 Jahre in verschlossenem Originalgebinde, bei kühler und trockener Lagerung.
<b>Druckkonsistenz:</b>	20 Gewichtsanteile Farbe B/GL : 1 Gewichtsanteil Härter BH/GL oder BH/GL-02. Druckfertige Farbe = 10-20 % Verdüner VD oder VD 3 zugeben. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Bei Verlaufsstörung Verlaufmittel VL verwenden (max. 10 %). Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH/GL sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Innerhalb 24 Stunden.
<b>Zu beachten:</b>	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht bzw. nur bei Ofentrocknung.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**B/GL-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

**B/GL**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
10 23 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 - 2,0 kg l			
10 23 50	Bronzebinder	1 Liter				
10 23 51	silber	1 Liter				
10 23 52	gold	1 Liter				
10 23 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter				
10 23 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter				
10 23 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter				
weitere Farbtöne auf Anfrage						
Art.-Nr.	Verdüner	Gebinde	kg			
12 01 01	VD	1 Liter	ca. 1 kg			
12 91 01	VD	5 Liter	ca. 5 kg			
12 01 04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Härter	Gebinde	kg			
12 23 00	BH / GL-02	0,2 Liter	ca. 0,2 kg			
12 53 00	BH / GL-02	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 00	BH / GL-02	1 Liter	ca. 1 kg			
12 53 05	BH / GL	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 05	BH / GL	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Verlaufmittel	Gebinde	kg			
12 05 01	VL	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Reinigungsmittel	Gebinde	kg			
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg			
Art.-Nr.	Tamponreiniger	Gebinde	kg			
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 04 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**F-NT**

**1-Komponentenfarbe, Seidenglanz**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Bedrucken von Metallen, bei welchen die Anforderungen einer 2-Komponentenfarben nicht maßgeblich sind.
<b>Bedruckstoffe:</b>	Aluminium eloxiert, Hart-PVC, Metall, Oberfläche lackiert.
<b>Eigenschaften:</b>	Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Ofentrocknung, tiefziehfähig, Trocknung schnell, Verlauf gut, verschweißfähig.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Chemikalien.
<b>Vorbehandlung:</b>	-
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VD 2 Verzögerer VZ 3
<b>Trocknung:</b>	Physikalisch sehr schnell trocknend, Wärme-Schockrocknung 10-20 Sekunden. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 1-2 Min. hand- und staubtrocken. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 24 Stunden.
<b>Aushärtung:</b>	Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VD 2 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ 3 verwenden.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	-
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Ja
<b>Zu beachten:</b>	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**F-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
10 06 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l			
10 06 50	Bronzebinder	1 Liter				
10 06 51	silber	1 Liter				
10 06 52	gold	1 Liter				
10 06 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter				
10 06 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter				
10 06 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter				
weitere Farbtöne auf Anfrage						
Art.-Nr.	Verdüner	Gebinde	kg			
12 01 02	VD 2	1 Liter	ca. 1 kg			
12 91 02	VD 2	5 Liter	ca. 5 kg			
Art.-Nr.	Verzögerer	Gebinde	kg			
12 02 03	VZ 3	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Reinigungsmittel	Gebinde	kg			
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg			
Art.-Nr.	Tamponreiniger	Gebinde	kg			
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 04 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			



**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**GU-N-NT**

**1- und 2-Komponentenfarbe, Seidenglanz**

**GU-N**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Tampondruckfarbtyp bevorzugt für die Bedruckung von flexiblen Untergründen.
<b>Bedruckstoffe:</b>	Elastomere, Gummi, Leder, Polyurethan, Softlacke, Textilien, Thermoplaste TPE, Weich-PVC.
<b>Eigenschaften:</b>	Dauerelastisch, Lufttrocknung, Ofentrocknung, tiefziehfähig, Trocknung schnell. Der Druck ist dauerelastisch und macht Verformungen des Untergrundes weitgehend mit.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Chemikalien, Handschweiß, Licht, Öle und Fette, Witterung. Bedingt: Alkalien verdünnt, Säuren verdünnt. 2-Komponentenfarbe: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Wasser.
<b>Vorbehandlung:</b>	Vorbehandlung muss geprüft werden je nach zu bedruckendem Material.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VD langsam trocknend Verdüner VD 3 schnelltrocknend Härter BH-N
<b>Trocknung:</b>	Physikalisch bzw. chemisch trocknend. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 1-2 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung ca. 10-20 Sekunden.
<b>Aushärtung:</b>	2-Komponentenfarbe ca. 3 Tage (Raumtemperatur 20-25 °C).
<b>Lagerung:</b>	Ca. 1/2 Jahr lagerfähig in verschlossenem Originalgebinde, bei kühler und trockener Lagerung. Bitte bei Bestellung eine längere Lieferzeit einkalkulieren.
<b>Druckkonsistenz:</b>	Die Farbe GU-N ist als 1- und 2-Komponentenfarbe einsetzbar. 10 Gewichtsanteile Farbe GU-N : 1 Gewichtsanteil Härter BH-N, 15-30 % Verdüner VD oder VD 3. Topfzeit der angemischten Farbe bei 20 °C ca. 8 Stunden.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	1-Komponentenfarbe ja, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.
<b>Zu beachten:</b>	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype GU-N auch als 2-Komponentenfarbe verwendet werden.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**GU-N-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

**GU-N**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
13 28 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l			
13 28 50	Klarlack	1 Liter				
13 28 51	silber	1 Liter				
13 28 52	gold	1 Liter				
13 28 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter				
13 28 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter				
13 28 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter				
weitere Farbtöne auf Anfrage						
Art.-Nr.	Verdüner	Gebinde	kg			
12 01 01	VD	1 Liter	ca. 1 kg			
12 91 01	VD	5 Liter	ca. 5 kg			
12 01 04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Härter	Gebinde	kg			
12 23 08	BH-N	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 08	BH-N	1 Liter	ca. 1 kg			
Art.-Nr.	Reinigungsmittel	Gebinde	kg			
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg			
Art.-Nr.	Tamponreiniger	Gebinde	kg			
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 04 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			



**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**L-NT** 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe

<b>Einsatzgebiet:</b>	Technische Produkte mit sehr hoher Anforderung an chemische Beanspruchung, (z.B. Automobilbereich).
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Duroplaste, Metall, NE-Metall, Oberfläche lackiert, Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polyester, Polypropylen (vorbehandelt).
<b>Eigenschaften:</b>	Abschlagfest, blockfest, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Licht, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser, Witterung. Nicht beständig gegen: phenolhaltige Füllgüter.
<b>Vorbehandlung:</b>	Polyolefine
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VDL 380 langsam trocknend Verdüner VDS 380 schnelltrocknend Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend Verzögerer VZ 380 Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit) Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Chemisch-reaktive Härtung. Nach Zugabe des Härters BH chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 5 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung / Luftumwälzung ca 1-2 Min., mit Thermodiffusion einige Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
<b>Aushärtung:</b>	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 3-4 Tage.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	2 Gewichtsanteile Farbe L : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 1. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdünner VDS 380, VDL 380 oder VDS 1015 Verzögern – nur Verzögerer VZ 380 verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe bei 20 °C ca. 8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter LMN 1 sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Reaktiv härtende Farben haben die Eigenschaft, nach der Aushärtung praktisch lösemittelfest zu sein. Eine Überdruckbarkeit der Farbtype L ist nur innerhalb der Aushärtezeit von ca. 24 Stunden möglich. Die besten Mehrfarbendrucke mit übereinanderliegenden Farbflächen werden mit hintereinander geschalteten Druckwerken, mit dazwischenliegenden Trockenstationen erzielt.
<b>Zu beachten:</b>	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.

E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**L-NT** FAX +49 7150 928-433

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.	Standardfarbton			Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 11 01** - 23**	Standardfarbtöne			1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
10 11 50	Klarlack			1 Liter			
10 11 51	silber			1 Liter			
10 11 52	gold			1 Liter			
10 11 53	Klarlack matt, UV-beständig			1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.	Verdüner			Gebinde	kg		
12 01 05	VDL 380			1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 06	VDS 380			1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 08	VDS 1015			1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 10	VDS 1015			5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer			Gebinde	kg		
12 02 06	VZ 380			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Härter			Gebinde	kg		
12 03 09	LMN 1			0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 03 02	LMN 1			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verlaufmittel			Gebinde	kg		
12 05 01	VL			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel			Gebinde	kg		
12 04 01	RM			1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM			30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger			Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger			1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger			5 Liter	ca. 5 kg		



**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**LOGO-NT**

**2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Die LOGO, speziell zur schlagfesten Bedruckung von lackierten Golfbällen.
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Acrylglas, Epoxidharze, Sofflacke, Thermoplaste TPE.
<b>Eigenschaften:</b>	Abschlagfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Chemikalien, Handschweiß, Licht, Wasser, Witterung. Bedingt: Alkalien verdünnt.
<b>Vorbehandlung:</b>	-
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VD langsam tocknend Verdüner VD 3 schnelltrocknend Verzögerer VZ Härter BH-N Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Nach Zugabe des Härters BH-N chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 15 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung und Luftumwälzung ca. 30 Sekunden.
<b>Aushärtung:</b>	Bei Raumtemperatur ca. 5-6 Tage
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	4 Gewichtsanteile Farbe LOGO : 1 Gewichtsanteil Härter BH-N Druckfertige Farbe = 15-30 % Verdüner VD oder VD 3 zugeben Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8h.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Farbe LOGO nur mit Härter BH-N verarbeiten, da ansonsten die Schlagfestigkeit nicht gewährleistet werden kann.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Innerhalb 24 Stunden.
<b>Zu beachten:</b>	o.g. Eigenschaften werden erst nach vollkommener Aushärtung erreicht
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

**LOGO**



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**LOGO-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.	Standardfarbton			Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 00 01** - 23**	Standardfarbtöne			1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,1-1,8 kg/l		
10 00 51	silber			1 Liter			
10 00 52	gold			1 Liter			
<b>weitere Farbtöne auf Anfrage</b>							
Art.-Nr.	Verdüner			Gebinde	kg		
12 01 01	VD			1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 01	VD			5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 04	VD 3			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer			Gebinde	kg		
12 02 01	VZ			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Härter			Gebinde	kg		
12 23 08	BH-N			0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12 03 08	BH-N			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verlaufmittel			Gebinde	kg		
12 05 01	VL			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel			Gebinde	kg		
12 04 01	RM			1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM			30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger			Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger			1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger			5 Liter	ca. 5 kg		

**LOGO**



**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**M-NT**

**2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Technische Produkte, gute Haftung auf Metall.
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Acrylglas, Aluminium, Aluminium eloxiert, Celluloseacetat, Duroplaste, Glas, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Holz, Metall, NE-Metall, Noryl, Novodur (SAN), Oberfläche lackiert, Oberfläche verchromt, vernickelt, vergoldet, rhodiniert, PET (PETP), Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyester, Polymethylmethacrylat, Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan, Pulverlacke, SAN, Textilien.
<b>Eigenschaften:</b>	Blockfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser Bedingt: Licht, Witterung. Nicht beständig gegen: phenolhaltige Produkte.
<b>Vorbehandlung:</b>	Polypropylen, Polyethylen, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend Verdüner VDL 1015 langsam trocknend Verdüner VDL 380 langsam trocknend Verzögerer VZ 380 Härter LMN 3, Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit) Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Chemisch-reaktive Härtung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 30 Sek., Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
<b>Aushärtung:</b>	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 3-4 Tage.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	5 Gewichtsanteile Farbe M : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 1, LMN 3. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VDS 1015, VDL 1015, VDL 380 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ 380 verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 12-14 Stunden. (LMN 1, LMN 3).
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Bei Verlaufsstörung Verlaufmittel VL verwenden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Ja - innerhalb 24 Stunden.
<b>Zu beachten:</b>	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**M-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 12 01** - 23**			Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg/l		
10 12 51			silber	1 Liter			
10 12 52			gold	1 Liter			
10 12 55			schwarz matt	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12 01 05			VDL 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 07			VDL 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 07			VDL 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 08			VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 10			VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12 02 06			VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12 03 10			LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 23 10			LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
12 03 09			LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 03 02			LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
12 05 01			VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12 04 01			RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01			RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12 04 04			Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05			Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**N-NT**

**2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Sportartikel, Tennisrackets, Kosmetikprodukte (z.B. Shampooflaschen, Cremedosen), technische Produkte.
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Acrylglas, Aluminium, Aluminium eloxiert, Celluloseacetat, Duroplaste, Glas, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Holz, Keramik, Lexan, Metall, NE-Metall, Noryl, Oberfläche lackiert, PET (PETP), Polyacetat (nachbehandelt mit Wärme), Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyester, Polymethylmethacrylat, Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan, Pulverlacke, SAN, Textilien.
<b>Eigenschaften:</b>	Blockfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung langsam, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser. Bedingt: Licht, Witterung. Nicht beständig gegen: phenolhaltige Produkte.
<b>Vorbehandlung:</b>	Polypropylen, Polyethylen, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend Verdüner VDL 1015 langsam trocknend Verdüner VDL 380 langsam trocknend Verzögerer VZ 380 Härter LMN 3, Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit) Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Chemisch-reaktive Härtung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 30 Sek., Wärmeschock ist zu empfehlen. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
<b>Aushärtung:</b>	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 3-4 Tage.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	5 Gewichtsanteile Farbe N : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 1 oder LMN 3. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VDS 1015 oder VDL 1015 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ 380 verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 12-14 Stunden (LMN 1, LMN 3).
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Bei Verlaufsstörung Verlaufmittel VL verwenden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Innerhalb 24 Stunden.
<b>Zu beachten:</b>	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**N-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 13 01** - 23**			Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
10 13 50			Klarlack	1 Liter			
10 13 51			silber	1 Liter			
10 13 52			gold	1 Liter			
10 13 53			gold brillant	1 Liter			
10 13 80			yellow Europaton lasierend	1 Liter			
10 13 81			magenta Europaton lasierend	1 Liter			
10 13 82			cyan Europaton lasierend	1 Liter			
<b>weitere Farbtöne auf Anfrage</b>							
10 13 83			Transparentpaste	1 Liter			
<b>Art.-Nr.</b>					<b>Grundfarben</b>	<b>Gebinde</b>	
10 13 61** - 72**			Grundfarben	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg		
10 13 60			Streckmittel N-60	1 Liter		1 kg	
<b>Art.-Nr.</b>					<b>Verdüner</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>
12 01 05			VDL 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 07			VDL 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 07			VDL 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 08			VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 10			VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
<b>Art.-Nr.</b>					<b>Verzögerer</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>
12 02 06			VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
<b>Art.-Nr.</b>					<b>Härter</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>
12 03 10			LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 23 10			LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
12 03 09			LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 03 02			LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
<b>Art.-Nr.</b>					<b>Verlaufmittel</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>
12 05 01			VL	1 Liter	ca. 1 kg		
<b>Art.-Nr.</b>					<b>Reinigungsmittel</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>
12 04 01			RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01			RM	30 Liter	ca. 20 kg		
<b>Art.-Nr.</b>					<b>Tamponreiniger</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>
12 04 04			Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05			Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**P-NT**

**1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Medizinische Industrie, Verpackungsindustrie.
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Acrylglas, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Holz, Makrolon (PC), Oberfläche lackiert, Papier, Polyacetat (nachbehandelt mit Wärme), Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyester, Polymethylmethacrylat, Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan, SAN.
<b>Eigenschaften:</b>	Blockfest, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Alkalien verdünnt, Handschweiß, Öle und Fette. Bedingt: Chemikalien, Säuren verdünnt. 2-Komponentenfarbe: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Wasser.
<b>Vorbehandlung:</b>	Alle Polyolefine.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VD langsam trocknend Verdüner VD 3 schnell trocknend Verzögerer VZ Härter BH Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca. 30-60 Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
<b>Aushärtung:</b>	1-Komponentenfarbe bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 24 Stunden. 2-Komponentenfarbe + Härter BH bei Raumtemperatur (20-25 °C) 3-4 Tage.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	10 Gewichtsanteile Farbe P : 1 Gewichtsanteil Härter BH. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VD oder VD 3 Verzögern – nur Verzögerer VZ verwenden. 2-Komponentenfarbe: Topfzeit der angemischten Farbe ca. 10 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtyp P auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	1- Komponentenfärbung immer, 2-Komponentenfärbung innerhalb 24 Std.
<b>Zu beachten:</b>	-
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**P-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
13 09 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l			
13 09 50	Klarlack	1 Liter				
13 09 51	silber	1 Liter				
13 09 52	gold	1 Liter				
13 09 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter				
13 09 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter				
13 09 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter				
<b>weitere Farbtöne auf Anfrage</b>						
13 09 83	Transparentpaste	1 Liter				
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Verdüner</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 01 01	VD	1 Liter	ca. 1 kg			
12 91 01	VD	5 Liter	ca. 5 kg			
12 01 04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg			
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Verzögerer</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 02 01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg			
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Härter</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 02 99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg			
12 53 01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 01	BH	1 Liter	ca. 1 kg			
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Verlaufmittel</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 05 01	VL	1 Liter	ca. 1 kg			
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Reinigungsmittel</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg			
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Tamponreiniger</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 04 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**P-AF-NT**

**1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**  
Cyclohexanon-, aromaten-, phthalatenfrei

<b>Einsatzgebiet:</b>	Medizinische Industrie, Verpackungsindustrie.
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Acrylglas, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Holz, Makrolon (PC), Oberfläche lackiert, Papier, PET (PETP), Polyacetat (nachbehandelt mit Wärme), Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyester, Polymethylmethacrylat, Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan, SAN.
<b>Eigenschaften:</b>	Blockfest, Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Alkalien verdünnt, Handschweiß, Öle und Fette. Bedingt: Chemikalien, Säuren verdünnt. 2-Komponentenfarbe: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Wasser.
<b>Vorbehandlung:</b>	Alle Polyolefine.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VD 4 schnelltrocknend Verdüner VD-HCF langsam trocknend Verzögerer VZ Härter BH Verlaufmittel VL-K (max. 1 %)
<b>Trocknung:</b>	Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca. 30-60 Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
<b>Aushärtung:</b>	1-Komponentenfarbe bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 24 Stunden. 2-Komponentenfarbe + Härter BH bei Raumtemperatur (20-25 °C) 3-4 Tage.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	10 Gewichtsanteile Farbe P-AF : 1 Gewichtsanteil Härter BH. Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VD-HCF oder VD 4 oder Verzögerer – nur Verzögerer VZ verwenden. 2-Komponentenfarbe: Topfzeit der angemischten Farbe ca. 10 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtyp P-AF auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	1- Komponentenfärbung immer, 2-Komponentenfärbung innerhalb 24 Std.
<b>Zu beachten:</b>	-
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**P-AF-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13	10	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
13	10	50	Klarlack	1 Liter			
13	10	51	silber	1 Liter			
13	10	52	gold	1 Liter			
13	10	80	yellow Europaton lasierend	1 Liter			
13	10	81	magenta Europaton lasierend	1 Liter			
13	10	82	cyan Europaton lasierend	1 Liter			
<b>weitere Farbtöne auf Anfrage</b>							
13	09	83	Transparentpaste	1 Liter			
<b>Art.-Nr.</b>			<b>Verdüner</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>		
10	50	45	VD-HCF	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	34	VD 4	1 Liter	ca. 1 kg		
<b>Art.-Nr.</b>			<b>Verzögerer</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>		
12	02	01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg		
<b>Art.-Nr.</b>			<b>Härter</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>		
12	02	99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	53	01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12	03	01	BH	1 Liter	ca. 1 kg		
<b>Art.-Nr.</b>			<b>Verlaufmittel</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>		
10	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
<b>Art.-Nr.</b>			<b>Reinigungsmittel</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
<b>Art.-Nr.</b>			<b>Tamponreiniger</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**RDF-HF**<sub>-NT</sub>

**1- und 2-Komponentenfarbe, Rotationsdruckfarbe, Glanzfarbe**  
Halogenfrei (ohne Chlor), aromaten-, cyclohexanonfrei

<b>Einsatzgebiet:</b>	Spezielle halogenfreie Rotations-Tampondruckfarbe, hauptsächlich zur Bedruckung von Flaschenverschlüssen aus Polyethylen und Polypropylen. Die Farbserie RDF-HF ist auch für die Bedruckung von Lebensmittelverpackungen (Aussenseite) geeignet unter der Voraussetzung, dass die Farben sach- und fachgerecht aufgedruckt werden.
<b>Bedruckstoffe:</b>	Duroplaste, Oberfläche lackiert, Oberfläche pulverbeschichtet, PET (PETP), Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polypropylen (vorbehandelt).
<b>Eigenschaften:</b>	Abschlagfest, blockfest, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, scheuerfest, stapelfähig, Trocknung schnell, Verlauf (gut). Gegen: Handschweiß.
<b>Beständigkeiten:</b>	Bedingt: Licht, Säuren verdünnt, Wasser, Witterung. 2-Komponentenfarbe: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoh. Reinigungsmittel, Chemikalien, Öle und Fette.
<b>Vorbehandlung:</b>	Polyethylen, Polypropylen.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VDL-K langsam trocknend Verdüner VDS-K schnelltrocknend Verdüner VDN-K langsam trocknend Härter LMN 3 Verlaufmittel VL-K
<b>Trocknung:</b>	Physikalisch trocknend, chemisch vernetzend. Lufttrocknung (21 °C) ca. 5 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 2-3 Sek. (Infrarottrocknung oder Heißluftgebläse)
<b>Aushärtung:</b>	1-Komponentenfarbe – 1 Tag bei Raumtemperatur (ca. 21 °C). 2-Komponentenfarbe – 3 Tage bei Raumtemperatur (ca. 21 °C).
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Ausgenommen sind Bronze- (Metallic) und Effektfarben. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VDL-K, VDN-K oder VDS-K. Topfzeit der mit Härter angemischten Farbe ca. 8 Stunden. 10 Gewichtsanteile Farbe RDF-HF : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 3. Verlaufmittel VL-K nach Bedarf (max. 5 %).
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Wir empfehlen spezielle Produktprüfung nach Kundenvorschrift. Bei Verarbeitung müssen Dosen mit Härter sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden. Zu berücksichtigen ist, dass die Rasterung und die Ätztiefe der Klischeewalze und die Druckgeschwindigkeit der Rotations-Tampondruckmaschine einen Einfluss auf das Druckergebnis haben.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	1-Komponentenfarbe ja, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.
<b>Zu beachten:</b>	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype RDF-HF auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**RDF-HF**<sub>-NT</sub>

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
49 04	01**	- 10**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
49 04	12**	- 13**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
49 04	15**	- 20**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
49 04	22		braun hell	1 Liter	1 kg		
49 04	51		silber	1 Liter	1 kg		
49 04	52		gold	1 Liter	1 kg		
49 04	50		Klarlack	1 Liter	1 kg		
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12 01	11		VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01	24		VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12 02	00		VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12 02	20		VDN-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12 01	12		VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12 01	13		VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12 03	10		LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 23	10		LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
10 53	50		VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12 04	01		RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12 94	01		RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12 04	04		Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12 04	05		Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**S-NT**

**2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Automobilbereich (Blenden Motorraum), Plaketten.
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Aluminium, Metall, Polypropylen (vorbehandelt).
<b>Eigenschaften:</b>	Dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, Trocknung schnell, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Alkalien verdünnt, Chemikalien, Handschweiß, Licht, Säuren verdünnt, Wasser, Witterung. 2-Komponentenfarbe bedingt: Öle und Fette.
<b>Vorbehandlung:</b>	Druckflächen müssen frei von Fetten oder sonstigen Rückständen sein.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend Verdüner VDL 1015 langsam trocknend Verdüner VDL 380 langsam trocknend Verzögerer VZ 380 Härter LMN 1 (UV-Beständigkeit) Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Chemisch-reaktive Härtung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Wärmeschocktrocknung ca. 30 Sek., Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
<b>Aushärtung:</b>	72 Stunden bei Raumtemperatur 20-25 °C.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität. 10 Gewichtsanteile Farbe S : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 1.
<b>Druckkonsistenz:</b>	Druckfertige Farbe – 10-20 % Verdüner VDL 380, VDL 1015 od. VDS 1015 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ 380 verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe bei 20 °C ca. 12 Stunden.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	-
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Reaktiv härtende Farben haben die Eigenschaft, nach der Aushärtung praktisch lösemittel-fest zu sein. Eine Überdruckbarkeit der Farbtype S ist nur innerhalb von ca. 6 Stunden möglich.
<b>Zu beachten:</b>	Die hohe mechanische und chemische Beständigkeit wird erst nach vollkommener Aushärtung der Farbe erreicht.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**S-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	18	01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
10	18	50	Klarlack	1 Liter			
10	18	51	silber	1 Liter			
10	18	52	gold	1 Liter			
10	18	80	yellow lasierender Europaton	1 Liter			
10	18	81	magenta lasierender Europaton	1 Liter			
10	18	82	cyan lasierender Europaton	1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	05	VDL 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	07	VDL 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	91	07	VDL 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
12	01	08	VDS 1015	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	10	VDS 1015	5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde	kg		
12	02	06	VZ 380	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	09	LMN 1	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	03	02	LMN 1	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
12	05	01	VL	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**1-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

Halogenfrei (ohne Chlor), cyclohexanon-, aromaten-, phthalatenfrei

**TFF-NT**



<b>Einsatzgebiet:</b>	Universell einsetzbar. Speziell geeignet für die Spielzeugindustrie. Die Farben der Serie TFF sind für die Bedruckung der dem Lebensmittel abgewandten Verpackungsseite unter der Voraussetzung geeignet, dass die Farben sach- und fachgerecht verwendet werden.
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Acrylglas, Makrolon (PC), Polycarbonat, Polystyrol, SAN.
<b>Eigenschaften:</b>	Dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Trocknung schnell, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Alkalien verdünnt, Handschweiß, Licht. Bedingt: Chemikalien, Lösungsmittel organisch, Säuren verdünnt, Wasser.
<b>Vorbehandlung:</b>	Druckflächen müssen frei von Fetten bzw. sonstigen Rückständen sein.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VDS-K schnelltrocknend Verdüner VDL-K langsam trocknend Verdüner VDL-K 380 langsam trocknend Verzögerer VZ-K Verlaufmittel VL-K (max. 1 %)
<b>Trocknung:</b>	Bei einer Raumtemperatur (ca. 21 °C) ca. 30-35 Sek. Die Farbtrocknung kann durch Einsatz von Wärme beschleunigt werden. Nach einer Wärmetrocknung muss beachtet werden, dass eine Abkühlstrecke nötig ist, um ein „Verkleben“ der Druckteile zu vermeiden.
<b>Aushärtung:</b>	Bei Raumtemperatur (ca. 20-25 °C) ca. 1 Tag
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	Druckfertige Farbe – 15-25 % Verdüner VDL-K oder VDS-K zugeben. Verzögern nur mit Verzögerer VZ-K
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Zu berücksichtigen ist, dass sowohl die Ätztiefe der Klischees als auch die Härte und Form des Drucktampons, sowie die Verdünnermenge und Druckgeschwindigkeit das Druckergebnis beeinflussen können.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Ja
<b>Zu beachten:</b>	-
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

**TFF**



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**TFF-NT**

**FAX +49 7150 928-433**



Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton		Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13 03 01** - 20**	Standardfarbtöne		1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
13 03 22	braun hell		1 Liter			
13 03 51	silber		1 Liter			
13 03 52	gold		1 Liter			
13 03 54	kupfer		1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage						
Art.-Nr.	Verdüner		Gebinde	kg		
12 01 11	VDL-K		1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 24	VDL-K		5 Liter	ca. 5 kg		
12 02 02	VDL-K 380		1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 12	VDS-K		1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 13	VDS-K		5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer		Gebinde	kg		
12 02 08	VZ-K		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verlaufmittel		Gebinde	kg		
10 53 50	VL-K		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel		Gebinde	kg		
12 04 01	RM		1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM		30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger		Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger		1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger		5 Liter	ca. 5 kg		

**TFF**



**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**TH-G<sub>NT</sub>**

**1-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Spezielle Tampondruckfarbe zum Einbrennen auf Oberflächen, welche hohen Temperaturen ausgesetzt sind.
<b>Bedruckstoffe:</b>	Duroplaste, Glas, Keramik, Metall. (Da sich Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen).
<b>Eigenschaften:</b>	Dauerelastisch, Deckung (gut), Ofentrocknung, Trocknung schnell, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch. Die Aushärtung im Einbrennofen führt zu einer chemischen Verbindung und ist Voraussetzung für die oben genannten Eigenschaften.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Chemikalien, Licht, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Witterung. Bedingt: Alkalien verdünnt.
<b>Vorbehandlung:</b>	-
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VDS 1015 schnelltrocknend Verdüner VDL 1015 langsam trocknend Verzögerer VZ 380 Glashaftvermittler HV-G
<b>Trocknung:</b>	Physikalische Antrocknung und anschließende Ofentrocknung mit chemischer Vernetzung. Trockendaten: 40 Min. bei 180 °C oder 20 Min. bei 200 °C.
<b>Aushärtung:</b>	Ofentrocknung: 40 Min. bei 180 °C oder 20 Min. bei 200 °C.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	Druckfertige Farbe – 15-25 % Verdüner VDL 1015 oder VDS 1015 zugeben. Verzögern nur mit Verzögerer VZ 380 (max. 5 %)
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Im Tampondruck sind die Farben sowohl in „offenen“ als auch in „hermetic“ Systemen zu verarbeiten.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Bei Mehrfarbendruck (Überdrucken) wird eine Zwischentrocknung mit Infrarotstrahlen oder Warm-/Kaltluftgebläsen empfohlen. Die Endtrocknung erfolgt im Einbrennofen bei 180 °C innerhalb 30 Minuten.
<b>Zu beachten:</b>	Glashaftvermittler (max. 2 %) ist zu verwenden, um eine bessere Haftung auf Glas zu erzielen. Bei einer Raumtemperatur von ca. 20 °C beträgt die Topfzeit ca. 8 Stunden.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**TH-G<sub>NT</sub>**

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.	Standardfarbton			Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 62 80	schwarz			1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,0 – 1,5 kg!		
10 62 81	weiss			1 Liter			
<b>weitere Farbtöne auf Anfrage</b>							
Art.-Nr.	Verdüner			Gebinde	kg		
12 01 07	VDL 1015			1 Liter	ca. 1 kg		
12 91 07	VDL 1015			5 Liter	ca. 5 kg		
12 01 08	VDS 1015			1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 10	VDS 1015			5 Liter	ca. 5 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer			Gebinde	kg		
12 02 06	VZ 380			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Haftvermittler			Gebinde	kg		
12 05 05	HV-G			0,1 Liter	ca. 0,1 kg		
12 05 00	HV-G			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel			Gebinde	kg		
12 04 01	RM			1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM			30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger			Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger			1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger			5 Liter	ca. 5 kg		

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

**\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die zweistellige Ziffer des jeweiligen Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6) in die Artikelnummer einsetzen und die komplette Nummer bei der Bestellung angeben.**

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**TP-CD-NT**

**1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Gerne eingesetzt bei lackierten und pulverbeschichteten Oberflächen, z.B. Federbeine.
<b>Bedruckstoffe:</b>	Duroplaste, Metall, NE-Metall, Oberfläche lackiert, Oberfläche pulverbeschichtet, Polyethylen (vorbehandelt), Polypropylen (vorbehandelt), Sofflacke (bedingt), UV-Lack.
<b>Eigenschaften:</b>	Lufttrocknung, Ofentrocknung, Trocknung schnell.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Handschweiß, Licht, Öle und Fette, Wasser, Witterung. Bedingt: Chemikalien, Lösungsmittel organisch. 2-Komponentenfarbe bedingt: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel.
<b>Vorbehandlung:</b>	Die zur Gewährleistung der Haftung unbedingt notwendige Vorbehandlung von Polyethylen (PE) bzw. Polypropylen (PP) erfolgt durch Beflammen, Corona-Entladung oder Plasma-Verfahren.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner CDV langsam trocknend Verdüner VD 3 schnelltrocknend Verzögerer TPD Härter BH Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 1-2 Min. (hand- und staubtrocken). Schocktrocken: (Infrarot) 5-10 Sek. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke)
<b>Aushärtung:</b>	2-Komponentenfarbe: Bei Raumtemperatur (20-25 °C) 3-5 Tage.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	10 Gewichtsanteile Farbe TP-CD : 1 Gewichtsanteil Härter BH. Druckfertige Farbe – 0-30 % Verdüner CDV zugeben. Verzögern – nur Verzögerer TP-D verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 8 Std.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Zu berücksichtigen ist, dass die Rasterung und die Ätztiefe des Tampondruckklischees sowie die Form und Härte (Shore) des Tampon und die Druckgeschwindigkeit der Tampondruckmaschine einen Einfluss auf das Druckergebnis haben.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Ja
<b>Zu beachten:</b>	Bei stärkerer mechanischer und chemischer Beanspruchung bzw. wenn eine höhere Haftfestigkeit verlangt wird, kann die Farbtype TP-CD auch als 2-Komponenten-Druckfarbe verwendet werden.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

**TP-CD**

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**TP-CD-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf		
Art.-Nr.	Standardfarbton			Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
13 25 01** - 23**	Standardfarbtöne			1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg l		
13 25 50	Klarlack			1 Liter			
13 25 51	silber			1 Liter			
13 25 52	gold			1 Liter			
13 25 80	yellow Europaton lasierend			1 Liter			
13 25 81	magenta Europaton lasierend			1 Liter			
13 25 82	cyan Europaton lasierend			1 Liter			
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.	Verdüner			Gebinde	kg		
12 01 09	CDV			1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 04	VD 3			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer			Gebinde	kg		
12 02 07	TP-D			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Härter			Gebinde	kg		
12 02 99	BH			0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12 53 01	BH			0,5 Liter	ca. 0,5 kg		
12 03 01	BH			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verlaufmittel			Gebinde	kg		
12 05 01	VL			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel			Gebinde	kg		
12 04 01	RM			1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM			30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger			Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger			1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger			5 Liter	ca. 5 kg		

**TP-CD**

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**TP-PP**<sub>-NT</sub>

**1-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Spezieller Tampondruckfarbtyp, um auf PP-Material ohne Vorbehandlung zu drucken.
<b>Bedruckstoffe:</b>	Polypropylen (PP), unvorbehandelt.
<b>Eigenschaften:</b>	Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Chemikalien, Licht, Witterung. Bedingt: Alkoholische Reinigungsmittel, Öle und Fette, Wasser.
<b>Vorbehandlung:</b>	Keine
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VD-PP/S schnelltrocknend Verdüner VD-PP/L langsam trocknend Verzögerer VZ-PP Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2-3 Min. (hand- und staubtrocken). Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz eines Heißluftgebläses oder Infrarotstrahlers zweckmäßig.
<b>Aushärtung:</b>	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 1 Tag.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebilde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	Druckfertige Farbe – 15-20 % Verdüner VD-PP/S oder VD-PP/L zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ-PP verwenden.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Zu beachten ist, dass nach der Wärmetrocknung eine Abkühlstrecke vorhanden sein muss, da es sonst zum Zusammenkleben der bedruckten Teile kommen kann. Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen. Insbesondere können sich antistatische Zusätze sowie Trenn- und Gleitmittel negativ auf die Farbhafung auswirken.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Ja
<b>Zu beachten:</b>	Farbtyp TP-PP ist nur auf Bestellung erhältlich. Keine Lagerware.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

**TP-PP**



Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**TP-PP**<sub>-NT</sub>

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton		Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10 15 01** - 23**	Standardfarbtöne*		1 Liter	Spezifisches Gewicht: 1,2 - 2,0 kg		
10 57 36	Klarlack		1 Liter			
<b>weitere Farbtöne auf Anfrage</b>						
Art.-Nr.	Verdüner		Gebinde	kg		
12 01 32	VD-PP/L		1 Liter	ca. 1 kg		
12 01 33	VD-PP/S		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verzögerer		Gebinde	kg		
12 02 10	VZ-PP		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Verlaufmittel		Gebinde	kg		
12 05 01	VL		1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel		Gebinde	kg		
12 04 01	RM		1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM		30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger		Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger		1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger		5 Liter	ca. 5 kg		

\* Achtung! Keine Lagerware. Standardfarbtöne auf Anfrage.



**TP-PP**

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**U-HF**<sub>-NT</sub>

**1- und 2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**  
Halogenfrei (ohne Chlor), cyclohexanon-, aromatenfrei

<b>Einsatzgebiet:</b>	Die Farben der Serie U-HF sind für die Bedruckung einer dem Lebensmittel abgewandten Verpackungsseite unter der Voraussetzung geeignet, dass die Farben sach- und fachgerecht appliziert werden. Werbemittelindustrie, Spielzeugindustrie, Medizintechnik, Verschlusskappen.
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Acrylglas, Duroplaste, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Holz, Makrolon (PC), Novodur (SAN), Oberfläche lackiert, Oberfläche pulverbeschichtet, Papier, Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyhydroxyalkanoat (PHA), Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan, Pulverlacke, SAN, Textilien.
<b>Eigenschaften:</b>	Abschlagfest, blockfest, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, scheuerfest, stapelfähig, Trocknung schnell, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gute mechanische und chemische Beständigkeiten. Gegen: Alkalien verdünnt, Lösungsmittel organisch, Witterung. Bedingt: Licht, Säuren verdünnt, Wasser. 2-Komponentenfarbe: Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Öle und Fette. Die Farben der Serie U-HF erreichen ihr hohes Beständigkeits- und Haftungs-niveau erst nach Abschluss der chemischen Vernetzung, die bei Raumtemperatur nach 3-4 Tagen abgeschlossen ist.
<b>Vorbehandlung:</b>	Die zur Gewährleistung der Haftung unbedingt notwendige Vorbehandlung von Polyethylen (PE) bzw. Polypropylen (PP) erfolgt durch Beflammen, Corona-Entladung oder Plasma-Verfahren.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VDL-K langsam trocknend, VDL-K 380 langsam trocknend, VDS-K schnell trocknend, VDN-K Standard Verzögerer VZ-K Härter LMN 3 Verlaufmittel VL-K (max. 1 %)
<b>Trocknung:</b>	Das Trocknungsverhalten der Farbserie U-HF beim Druckprozess ist von entscheidender Bedeutung für das Druckergebnis. Physikalisch trocknend und chemisch vernetzend. Bei Verarbeitungstemperaturen über 25 °C und geringer Druckgeschwindigkeit kann es zu einem Anrocknen der Farbe im Klischee kommen. Es werden dann nicht alle Teile des Druckbildes übertragen. Bei Raumtemperatur (21 °C) ca. 5 Min., 50 °C innerhalb 2 Min., Wärmeschocktrocknung in 2-3 Sekunden (jeweils hand- und staubtrocken). Zur Beschleunigung der Farbtrocknung auf dem Substrat ist der Einsatz eines Heißluftgebläses oder Infrarotstrahlers zweckmäßig.
<b>Aushärtung:</b>	1-Komponentenfarbe = 1 Tag, 2-Komponentenfarbe = 3-4 Tage.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	Druckfertige Farbe – 10-30 % Verdüner VDL-K, VDL-K 380, VDS-K oder VDN-K zugeben. 10 Gewichtsanteile Farbe U-HF : 1 Gewichtsanteil Härter LMN 3 Topfzeit angemischte Farbe ca. 8 Stunden.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	-
<b>Überdruckbarkeit:</b>	1-Komponentenfarbe ja, 2-Komponentenfarbe innerhalb 24 Stunden.
<b>Zu beachten:</b>	Siehe Reinigungshinweis!
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Ausschließlich nur mit Reinigungsmittel RM. Alle Reinigungsgeräte und -hilfsmittel dürfen nur für chlor- und cyclohexanonfreie Farbe verwendet werden, da diese sonst mit Halogen kontaminiert wird. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**U-HF**<sub>-NT</sub>

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.			Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
10	10	01** - 20**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
10	10	22** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	1 kg		
10	10	51	silber	1 Liter	1 kg		
10	10	52	gold	1 Liter	1 kg		
10	10	60	Klarlack	1 Liter	1 kg		
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.			Verdüner	Gebinde	kg		
12	01	11	VDL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	24	VDL-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	02	VDL-K 380	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	12	VDS-K	1 Liter	ca. 1 kg		
12	01	13	VDS-K	5 Liter	ca. 5 kg		
12	02	00	VDN-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verzögerer	Gebinde			
12	02	08	VZ-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Härter	Gebinde	kg		
12	03	10	LMN 3	0,2 Liter	ca. 0,2 kg		
12	23	10	LMN 3	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Verlaufmittel	Gebinde	kg		
12	53	50	VL-K	1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.			Reinigungsmittel	Gebinde	kg		
12	04	01	RM	1 Liter	ca. 1 kg		
12	94	01	RM	30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.			Tamponreiniger	Gebinde	kg		
12	04	04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg		
12	04	05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg		

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**UV-RDF-NT**

**UV-Farbe für Rotations-Tampondruckmaschinen, Glanzfarbe**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Die UV-RDF ist sehr reaktiv. Eignet sich für schnelllaufende Tampondrucksysteme. Rotations-Tampondruck, aber auch für „hermetic“ und „offene“ Tampondrucksysteme.
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Oberfläche lackiert, PET (PETP), Polyethylen (vorbehandelt), Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Weich-PVC.
<b>Eigenschaften:</b>	Abschlagfest, blockfest, dauerelastisch, Deckung (gut), Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), rasterfähig, scheuerfest, stapelfähig, tiefziehfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Licht, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser, Witterung. Zur Gewährleistung der Farbhafung unbedingt notwendig. Beflammen, CORONA-Entladung oder Plasma-Verfahren bei: vorbehandeltem Polypropylen (PP), Polyethylen (PE).
<b>Vorbehandlung:</b>	Oberflächenspannung sollte sein bei: vorbehandeltem Polypropylen (PP) mindestens = 52 mN/m, Polyethylen (PE) = 42 mN/m.
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Druckadditiv UV-RDF (Verdüner) max. 10 %. Antistatische Zusätze und Gleitmittel können sich auf die Farbhafung negativ auswirken.
<b>Trocknung:</b>	a) Sämtliche Farbtöne können mit UV-Lampen (Mitteldruck-Quecksilberdampflampen) von mind. 160 W/cm gehärtet werden. b) Eine Nachhärtungsphase von ca. 12 Std. sollte beachtet werden. Der Farbfilm besitzt dann seine Eideigenschaften.
<b>Aushärtung:</b>	Zu beachten: Eine zu niedrige Strahlerintensität, eine zu hohe Maschinengeschwindigkeit und eine zu hohe Farbschichtdicke haben einen negativen Einfluss auf die Härtungs- und Haftungseigenschaften.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.
<b>Druckkonsistenz:</b>	Die Farbtype UV-RDF ist druckfertig eingestellt. Bei Bedarf Zugabe von max. 10 % Druckadditiv UV-RDF.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Bei Auftreten von Druckstörungen (Hofbildung) = Zugabe: 5 % bis max. 10 % Druckadditiv UV-RDF. Zu berücksichtigen ist, dass die Rasterung und die Ätztiefe des Tampondruckklischees, die Form und Härte (Shore) des Tampons, die Druckgeschwindigkeit der Tampondruckmaschine sowie die Strahlerintensität einen Einfluss auf das Druckergebnis haben.
<b>Überdruckbarkeit:</b>	Innerhalb der Aushärtezeit möglich. Eine Zwischentrocknung ist empfohlen.
<b>Zu beachten:</b>	Da sich Materialien hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark unterscheiden können, ist stets eine Bemusterung (Testdruck) vorzunehmen.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**UV-RDF-NT**

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot						Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton			Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton
49 03 01** - 23**	Standardfarbtöne			1 Liter	1 kg		
49 03 50	Bronzebinder			1 Liter	1 kg		
49 03 51	silber			1 Liter	1 kg		
49 03 52	gold			1 Liter	1 kg		
49 03 53	Klarlack			1 Liter	1 kg		
49 03 80	yellow Europaton lasierend			1 Liter	1 kg		
49 03 81	magenta Europaton lasierend			1 Liter	1 kg		
49 03 82	cyan Europaton lasierend			1 Liter	1 kg		
weitere Farbtöne auf Anfrage							
Art.-Nr.	Zusatzmittel			Gebinde	kg		
49 03 54	Druckadditiv UV-RDF			1 Liter	ca. 1 kg		
Art.-Nr.	Reinigungsmittel			Gebinde	kg		
12 04 01	RM			1 Liter	ca. 1 kg		
12 94 01	RM			30 Liter	ca. 30 kg		
Art.-Nr.	Tamponreiniger			Gebinde	kg		
12 04 04	Tamponreiniger			1 Liter	ca. 1 kg		
12 04 05	Tamponreiniger			5 Liter	ca. 5 kg		



**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtones (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

**Anwendungstechnisches Merkblatt**

**W**-NT

**2-Komponentenfarbe, Glanzfarbe**

<b>Einsatzgebiet:</b>	Verpackungsindustrie, bevorzugt „offene“ Systeme.
<b>Bedruckstoffe:</b>	ABS, Duroplaste, Hart-PVC, Hochdruck- und Niederdruck-Polyethylen (vorbehandelt), Metall, NE-Metall, Noryl, Oberfläche lackiert, Polyamid, Polyethylen (vorbehandelt), Polycarbonat, Polyester, Polypropylen (vorbehandelt), Polystyrol, Polyurethan.
<b>Eigenschaften:</b>	Lebensmittelverpackung geeignet (Aussenseite), Lufttrocknung, Ofentrocknung, rasterfähig, Verlauf (gut), Widerstandsfähigkeit mechanisch.
<b>Beständigkeiten:</b>	Gegen: Alkalien verdünnt, Alkohol, alkoholische Reinigungsmittel, Chemikalien, Handschweiß, Lösungsmittel organisch, Öle und Fette, Säuren verdünnt, Wasser.
<b>Vorbehandlung:</b>	Alle Polyolefine
<b>Verdüner / Verzögerer / Härter / Hilfsmittel:</b>	Verdüner VD langsam trocknend Verdüner VD 3 schnell trocknend Verzögerer VZ Härter BH Verlaufmittel VL
<b>Trocknung:</b>	Nach Zugabe des Härters BH chemisch-physikalische Trocknung. Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 2 Min. (hand- und staubtrocken) bei Wärmeeinwirkung/Luftumwälzung ca 20-30 Sek., bei Thermoeffusion einige Sekunden. Ofentrocknung: Zeit und Temperatur abhängig von den zu bedruckenden Materialien (Richtwert: 80 °C ca. 20 Min. je nach Farbschichtdicke).
<b>Aushärtung:</b>	Bei Raumtemperatur (20-25 °C) ca. 5 Tage.
<b>Lagerung:</b>	Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten in ungeöffnetem Originalgebinde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität. Bei der Verarbeitung müssen Dosen mit Härter BH sofort nach Entnahme luftdicht verschlossen werden.
<b>Druckkonsistenz:</b>	2-3 Gewichtsanteile Farbe W : 1 Gewichtsanteil Härter BH. Druckfertige Farbe – 0-20 % Verdüner VD oder VD 3 zugeben. Verzögern – nur Verzögerer VZ verwenden. Topfzeit der angemischten Farbe ca. 6-8 Stunden, danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.
<b>Drucktechnischer Hinweis:</b>	Die besten Mehrfarbendrucke mit übereinanderliegenden Farbflächen werden mit hintereinander geschalteten Druckwerken mit dazwischenliegenden Trockenstationen erzielt.
<b>Überdruckbarkeit zu beachten:</b>	Eine Überdruckbarkeit der Farbtyp W ist nur innerhalb von ca. 8 Stunden möglich.
<b>Gefahrenhinweise:</b>	■ Das Sicherheitsdatenblatt gem. REACH-Verordnung (EG) 1907/2006 enthält die Kennzeichnung sowie Hinweise über Schutzmaßnahmen bei Verarbeitung, Lagerung und Entsorgung. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug) Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) ein.
<b>Reinigung:</b>	Zur Reinigung der Werkzeuge und Klischees ist unser Reinigungsmittel RM geeignet. Zur Reinigung der Tampons verwenden Sie unseren Tamponreiniger.

Diese Angaben basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung befreien sie den Anwender jedoch nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Anwendungstechnik:**

Für weitere druck- und anwendungstechnische Rückfragen steht Ihnen jederzeit unsere Anwendungstechnik zur Verfügung.  
E-Mail: application@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-400

Für Ihre Anfrage

**W**-NT

**FAX +49 7150 928-433**

Unser Sortimentsangebot					Ihr Bedarf	
Art.-Nr.	Standardfarbton	Gebinde	Inhalt	Stück	Farbton	
10 21 01** - 23**	Standardfarbtöne	1 Liter	Spezifisches Gewicht 1,2 – 2,0 kg/l			
10 21 50	Bronzebinder	1 Liter				
10 21 80	yellow Europaton lasierend	1 Liter				
10 21 81	magenta Europaton lasierend	1 Liter				
10 21 82	cyan Europaton lasierend	1 Liter				
<b>weitere Farbtöne auf Anfrage</b>						
10 21 83	Transparentpaste	1 Liter				
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Verdüner</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 01 01	VD	1 Liter	ca. 1 kg			
12 91 01	VD	5 Liter	ca. 5 kg			
12 01 04	VD 3	1 Liter	ca. 1 kg			
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Verzögerer</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 02 01	VZ	1 Liter	ca. 1 kg			
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Härter</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 02 99	BH	0,2 Liter	ca. 0,2 kg			
12 53 01	BH	0,5 Liter	ca. 0,5 kg			
12 03 01	BH	1 Liter	ca. 1 kg			
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Verlaufmittel</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 05 01	VL	1 Liter	ca. 1 kg			
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Reinigungsmittel</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 04 01	RM	1 Liter	ca. 1 kg			
12 94 01	RM	30 Liter	ca. 30 kg			
<b>Art.-Nr.</b>	<b>Tamponreiniger</b>	<b>Gebinde</b>	<b>kg</b>			
12 04 04	Tamponreiniger	1 Liter	ca. 1 kg			
12 04 05	Tamponreiniger	5 Liter	ca. 5 kg			

**Kontakt:**

Verkauf Tampondruckfarbe:  
E-Mail: colour@tampoprint.de, Fax: +49 7150 928-433  
unter: tampoprint.de/download (Service-Anfrage-Formulare)

**Sicherheitsdatenblätter:**

Anfragen richten Sie bitte an  
colourmsds@tampoprint.de

\*\* Zur Ermittlung der Artikelnummer bitte die **zweistellige Ziffer** des jeweiligen **Standardfarbtönes (Farbtonkarte Seite 6)** in die **Artikelnummer einsetzen** und die komplette Nummer bei der **Bestellung** angeben.

## FARBSORTIMENT

### Lösemittel-Tampondruckfarben

Sind als 1- oder 2-Komponentenfarben erhältlich.

### UV-Tampondruckfarben

Sind 1-Komponentenfarben.

Lösemittelfarben	UV-Farben
Additive	Additive
Pigmente / Füllstoffe	Pigmente / Füllstoffe
Lösemittel	Monomere
Härter	Fotoinitiatoren
Harze	Prepolymere

### NT

Alle Tampondruckfarbtypen sind von Grund auf in NT (non-toxic) angefertigt.

### 1-Komponentenfarbe

Die 1-Komponentenfarben trocknen physikalisch durch Verdunsten der Lösemittel. Dieser Prozess kann durch warme Luft unterstützt werden.

### 2-Komponentenfarbe

Nach der Farbübertragung und der physikalischen Trocknung setzt eine chemische Vernetzungsreaktion zwischen Bindemittel und Härter ein.

Die maximale Verarbeitungszeit (Topfzeit) wird durch die Zugabe von Härter begrenzt (die Topfzeit variiert je nach Farbtyp und Härter). Danach muss mit verminderter Haftung und Widerstandsfähigkeit gerechnet werden, auch wenn die Farbe noch flüssig und verarbeitungsfähig erscheint.

### Konsistenz

Die TAMPOPRINT-Farbsorten sind nicht druckfertig eingestellt, sondern müssen je nach Druckbild mit dem jeweiligen, auf den Merkblättern der einzelnen Farbsorten angegebenen Verdünnern (Lösemittel), auf die richtige Konsistenz eingestellt werden.

### Druckadditive

Additive sind Zusatzstoffe bei UV-Tampondruckfarben, die diesen in geringen Mengen zugesetzt werden, um bestimmte Eigenschaften zu erreichen oder zu verbessern.

So sollen Additive einen positiven Einfluss auf

- den Herstellungsprozess
- die Lagerung
- die Verarbeitung
- die Optik

haben.

### Verdüner (Lösemittel)

Die Zugabe eines „Verdüners“ beeinflusst nicht nur die Viskosität, Fließfähigkeit und das Farbabgabeverhalten der Tampondruckfarbe vom Tampon auf das Druckgut, sondern ganz besonders auch die Trocknungsgeschwindigkeit. Neben universellen Verdünnern stehen „schnelle“ und „langsame“ Verdüner zur Verfügung.

### Verzögerer (Lösemittel)

ist ein sehr langsamer Verdüner und dient nur zur Verlängerung der Trockenzeit, ohne dazu negative Auswirkungen auf die Farbviskosität zu haben. Die Zugabe von Verzögerer kann auch bei großen Druckbildern bzw. langsamen Tampondruckmaschinen notwendig sein.

### Haftvermittler (Primer)

Um bei Polyolefinen wie PE (Polyethylen) und PP (Polypropylen) eine Farbhaftung zu erzielen, muss vor Druckbeginn eine Vorbehandlung der Druckgutoberfläche stattfinden. Dies kann mit Corona-, Gas- oder Plasma-Vorbehandlungsstationen an Ihrer Tampondruckmaschine durchgeführt werden.

Bei PP (Polypropylen) kann statt eines der o.g. Verfahren der angebotene Haftvermittler PP oder PPO eingesetzt werden.

## FARBSORTIMENT

### Verlaufmittel

Das Verlaufmittel verringert die Oberflächenspannung der Tampondruckfarbe. Die zusätzlich entschäumende Wirkung lässt speziell großflächige einfarbige Drucke (Druckbilder) homogener erscheinen (z.B. bei Orangenhauteffekten).

Um Haftungsprobleme beim Druck „Farbe auf Farbe“ zu vermeiden, sollte die Zugabe (Beimischung) von 1% Verlaufmittel nicht überschritten werden.

### Härter

Härter wird zur besseren Beständigkeit von 2-Komponentenfarben zugefügt. Das heißt, der Härter reagiert mit dem übrigen Harzbindemittel der Druckfarbe und erzeugt eine Vernetzung der Druckfarbe bzw. des Farbfilms auf dem Druckgut.

### Entsorgung

Farbreste müssen dem Sondermüll zugeführt werden.

### Reinigung

Bei allen Farbtypen können die Klischees und Werkzeuge mit unserem RM-Reinigungsmittel oder unserem Klischee-Spray gereinigt werden.

### Vorbehandlungsmethoden

- Ionisierung: Für alle Bedruckstoffe  
Bewirkt die Entladung der Oberflächenspannung
- Gasflamm-Vorbehandlung
- Plasma-Vorbehandlung
- Corona-Vorbehandlung (Lichtbogenhochspannung)

### Nachbehandlungsmethoden

- Thermodiffusion-Schocktrocknung
- Flamm-trocknung
- Warmluftdüsentrocknung
- Infrarottrocknung
- Ofentrocknung
- Mitteldruck-Quecksilberdampfampe (UV-Lampe)

ALLES AUS EINER HAND

## SONDERFARB TÖNE & MINDERMENGEN

### Sonderfarbtypen/-töne

Nach Ihren Farbvorgaben wird der gewünschte Farbton in unserem Farblabor hergestellt.

Farbtonsysteme sind:  
RAL, PMS, NCS,  
HKS K (glanz), HKS N (matt).

Auch für spezielle Anwendungen finden wir den richtigen Tampondruck-Farbtyp.

### Kleinstmengenzuschlag für Sonderfarbtöne

Unsere Staffelmengen für Sonderfarbtöne aller TAMPOPRINT-Farbserien sind:

1 Liter / kg  
2-3 Liter / kg  
4-5 Liter / kg  
6-11 Liter / kg  
12-16 Liter / kg

## TESTDRUCKANGEBOT & FARBPROBE

### Wann ist ein Testdruck sinnvoll?

- ✓ bei farbigen Druckgut-Oberflächen
- ✓ bei unbekanntem Druckgut-Material
- ✓ bei anspruchsvollen Druckbildern

Fordern Sie Ihr Testdruckangebot inkl. Farbprobe an unter  
**E-Mail: colour@tampoprint.de**

### Testdruck selbst machen?

Sie möchten Ihre Wunschfarbe gerne selbst vorher testen?  
Dann bestellen Sie Ihre 250 ml Farbprobe!

## Unser Service

Unser Service umfasst Beratung sowie Farbproben zur Bemusterung Ihrer Produkte.

### Ihre Testdruckanfrage

Für unser Testdruckangebot benötigen wir von Ihnen gewünschte Vorgaben über

- ✓ gewünschten Farbton des Druckbildes
- ✓ bevorzugten Farbtyp
- ✓ Druckgut-Oberflächenmaterial, ansonsten benötigen wir
- ✓ Ihr Original-Druckgutmuster!

Wir unterbreiten Ihnen gerne ein Materialbestimmungsangebot durch unsere Anwendungstechnische Abteilung.

### Unser Testdruckangebot

Unsere Testdruck-Pauschale beinhaltet:

- ✓ den perfekten Farbtyp für Ihre Anforderung
- ✓ den bestmöglichen Farbton für Ihr Druckgut (bei farbigen Oberflächen erhalten sie unsere Farbtonempfehlung für ein gutes Ergebnis im Einfach- bzw. Doppel-Tampondruck)
- ✓ Ihren Farbtyp/-ton als Farbprobe im 250 ml Gebinde
- ✓ Herstellung eines Tampondruckklischees für den Testdruck in unserer Anwendungstechnischen Abteilung

Unser Online Anfrage-Formular (PDF) finden Sie auf unserer Homepage:

**tampoprint.de/download** (Service-Anfrage-Formulare)

**Fax: +49 7150 928-433**  
**E-Mail: colour@tampoprint.de**

Preise erhalten Sie nach Anfrage.

Tampondruckmaschinen  
ALFALAS® Lasersysteme  
Automationen

**Anfrage Tampondruckfarben**  
**FAX + 49 7150 928-433 / mailto:colour@tampoprint.de**

Firmenname _____	Kontaktperson* _____	Kunden-Nummer _____
Branche _____	Position* _____	Maschinen-Auftragsnr. vor 2004 M- _____
Strasse _____	Telefon* _____	Maschinen-Auftragsnr. ab 2004 VAM- _____
Postleitzahl _____	Fax* _____	Zubehör-Auftragsnummer VAZ- _____
Ort _____	Mobil* _____	Serien-Maschinennummer (A.T.) _____
Land _____	E-Mail* _____	Maschinentyp <input type="checkbox"/> T <input type="checkbox"/> L _____
<input type="checkbox"/> ja, Newsletter	Internet _____	Rechnungsdatum _____

Ihre Anfrage-Nummer \_\_\_\_\_

### Angebot über

- Standard-Tampondruckfarbe, 1 Liter
  - Farbprobe von Sonderfarbe für Ihren Testdruck, 250 ml Farbprobengebinde
  - Farbprobe von Sonderfarbe für Ihren Testdruck, 500 ml Farbprobengebinde
  - Testdruckangebot inkl. Farbprobe 250 ml
- Wir bitten freundlich um Ihre Angaben!**

<sup>1)</sup> = Diese Angabe ist zwingend notwendig für die richtige Farbtyp-Auswahl.

<sup>2)</sup> = Diese Angabe ist zwingend notwendig für den optimalen Sonderfarbton. Bei allen „bunten“ Oberflächenfarben empfehlen wir eine Bemusterung. (Ausgenommen: schwarz, weiss oder glasklar)

<sup>1)</sup> Tampondruckverfahren: \_\_\_\_\_

Benötigte Farbmenge: \_\_\_\_\_ Für Sonderfarbenminderungen werden je nach Farbtyp unterschiedliche Mindermengenzuschläge berechnet.

Farbtonsystem: \_\_\_\_\_ z.B.: Pantone, RAL etc.

Farbtonsystem-Nummer: \_\_\_\_\_ z.B.: RAL 7046 etc.

Farbtyp: \_\_\_\_\_ z.B.: B, TP-PP, U-HF etc.

<sup>2)</sup> Material- / Oberflächenfarbe: \_\_\_\_\_ z.B.: schwarz, weiß, rot etc.

<sup>3)</sup> Materialbeschaffenheit: \_\_\_\_\_ Bitte genaue Materialangabe, z.B.: ABS, PP etc.

Anmerkungen: \_\_\_\_\_

### Hinweis zum Datenschutz \*

Die TAMPOPRINT AG versichert, Ihre Daten entsprechend den datenschutzrechtlichen Bestimmungen vertraulich zu behandeln.

JA

Ich bin einverstanden, dass meine Daten zu Zwecken der Beratung, Übersendung von Produktinformationen und der Unterbreitung von Serviceangeboten sowie für Marktforschungszwecke durch die TAMPOPRINT AG und Unternehmen der TAMPOPRINT Group genutzt werden können. Die Weitergabe an Dritte mit Ausnahme von Tochter- und Schwestergesellschaften der TAMPOPRINT AG sowie an mit der Kundenbetreuung beauftragte Agenturen ist ausgeschlossen. Durch die Mitteilung meiner E-Mail-Adresse und/oder Mobiltelefonnummer erkläre ich mich damit einverstanden, per E-Mail und/oder SMS Kundeninformationen der TAMPOPRINT AG oder deren Tochter- und Schwestergesellschaften zu erhalten und zu diesem Zwecke kontaktiert zu werden.\*

Sie können auf Anfrage Auskunft über Ihre bei der TAMPOPRINT AG gespeicherten Daten bekommen und Berichtigung, Löschung oder Sperrung der Daten verlangen. Sollten Sie im Nachhinein Einwände gegen die Verarbeitung Ihrer Daten haben, können Sie Ihr Einverständnis jederzeit für die Zukunft per Email schriftlich an marketing@tampoprint.de oder telefonisch unter +49 7150 928-0 widerrufen.

Datum \_\_\_\_\_ Ort \_\_\_\_\_ Unterschrift Kunde / Stempel \_\_\_\_\_

## ANWENDUNGSTECHNIK

### Nicht nur Farbe übertragen: Unser Tampondruckverfahren kann mehr

Es ist wohl vielen Tampondruckanwendern nicht bekannt, dass TAMPOPRINT Sondermaschinen anbietet, mit welchen im Tampondruckverfahren verschiedenste Medien übertragen werden.

Die zu übertragenden Medien sollten von der Viskosität nicht zu wässrig sein. Oft wissen die Hersteller der Medien, welche ihrer Produkte sich im Tampondruck übertragen lassen. Wenn nicht, muss getestet werden, ob und mit welcher Silikonmasse die Übertragung machbar ist.

So werden mittels Tampondrucktechnik nicht nur Druckfarben übertragen sondern auch:

- ✓ Medizinische Wirkstoffe (z. B. Nikotin)
- ✓ Leuchtmittel (z. B. „gedruckte“ LED)
- ✓ reaktive Beschichtungen/Farben (Temperatur, Druck etc.)
- ✓ künstliche DNA
- ✓ kennzeichnende Isotope
- ✓ unsichtbare Barcodes
- ✓ Gleitlacke, Fette und Schmiermittel
- ✓ Trennmittel
- ✓ Leitverbindungen/Leitlacke (z. B. Goldpasten)
- ✓ Klebstoffe
- ✓ Haftvermittler (Primer), Klebgrundlagen
- ✓ Vulkanisierungen
- ✓ Wärmeleitmittel
- ✓ Lötstopplacke und Maskierungen (z. B. für Galvanisierungen)
- ✓ Schutzlacke, Schutzüberzüge (auch partiell)
- ✓ Temporärkennzeichnungen, Interimsbeschriftungen (ggf. selbstauflösend oder gefahrlos verbrennbar)
- ✓ Montageschützende Interimsbeschichtungen

### Unser Service

- ✓ Beratung unserer Kunden beim Einsatz unserer Standard-Tampondruckmaschinen
- ✓ Tamponwahl, Farbwahl durch Bemusterungs- und Materialtests
- ✓ Machbarkeits-Analysen:  
Wir prüfen, ob sich etwas mittels Tampondruck und/oder Lasergravur dekorieren lässt.

Für weitere Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

**Fax: +49 7150 928-400**

**E-Mail: [application@tampoprint.de](mailto:application@tampoprint.de)**



Abb.: Abteilung Anwendungstechnik

## IHRE SERVICE-ABTEILUNGEN

### Verkauf Tampondruckmaschinen + Automationen

E-Mail [vkm@tampoprint.de](mailto:vkm@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-400

### Verkauf ALFALAS® Lasersysteme + Automationen

E-Mail [alfalas@tampoprint.de](mailto:alfalas@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-400

### Verkauf Tampondruckfarbe

E-Mail [colour@tampoprint.de](mailto:colour@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-433

### Verkauf Tampondruckklischee + DTP Vorlagenherstellung

E-Mail [klischee@tampoprint.de](mailto:klischee@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-402

### Verkauf Drucktampon

E-Mail [tampon@tampoprint.de](mailto:tampon@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-425

### Verkauf Ersatzteile + Standard-Maschinenzubehör

E-Mail [salesparts@tampoprint.de](mailto:salesparts@tampoprint.de)  
Tag und Nacht-Service:  
Telefon (AB) +49 7150 928-127  
Fax +49 7150 928-425  
Halten Sie bitte Ihre Kundennummer und Maschinenummer bzw. Auftragsnummer bereit.

### Verkauf Sonderzubehör + Sonderanfertigungen

E-Mail [vkz@tampoprint.de](mailto:vkz@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-405  
Halten Sie bitte Ihre Kundennummer und Maschinenummer bzw. Auftragsnummer bereit.

### Service + Wartung unserer Anlagen weltweit

#### Tampondruckmaschinen & Automationen

Tel. +49 7150 928-213, (-133)  
E-Mail [service@tampoprint.de](mailto:service@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-420

#### ALFALAS® Lasersysteme

E-Mail [laserservice@tampoprint.de](mailto:laserservice@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-420

#### DMD® Industrie Ink-Jet Drucksysteme

E-Mail [dmdservice@tampoprint.de](mailto:dmdservice@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-400

#### Anwendungstechnik + Bemusterung

E-Mail [application@tampoprint.de](mailto:application@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-400

#### Schulung „Grundlagen des Tampondrucks“

E-Mail [seminar@tampoprint.de](mailto:seminar@tampoprint.de)  
Fax +49 7150 928-400

### TAMPOPRINT® International Corp. / USA

Beratung/Verkauf:  
E-Mail [sales@tampoprint.com](mailto:sales@tampoprint.com)  
Fax +1 772-778-8289

### TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U. / Spanien

Beratung/Verkauf:  
E-Mail [tampoprint@tampoprint.es](mailto:tampoprint@tampoprint.es)  
Fax +34 93 247 1500

ORIGINAL



Germany

Marken der TAMPOPRINT AG:



**TAMPOPRINT® AG**

Lingwiesenstraße 1  
70825 Korntal-Münchingen, GERMANY  
☎ +49 7150 928-0  
Fax: +49 7150 928-400  
E-Mail: [info@tampoprint.de](mailto:info@tampoprint.de)

**Ventes et Affaires Françaises**

☎ +49 7150 928-144  
Fax: +49 7150 928-432  
E-Mail: [ventes@tampoprint.de](mailto:ventes@tampoprint.de)  
<http://www.tampoprint.de>

**TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.**

1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA  
☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896  
Fax: +1 772 778-8289  
E-Mail: [sales@tampoprint.com](mailto:sales@tampoprint.com)  
<http://www.tampoprint.com>

**TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.**

Polígono Industrial Martorelles,  
C/ Sant Martí, s/n (entre Gorgs y Mogent)  
08107 Martorelles (Barcelona), SPAIN  
☎ +34 93 2327161  
Fax: +34 93 2471500  
E-Mail: [tampoprint@tampoprint.es](mailto:tampoprint@tampoprint.es)  
<http://www.tampoprint.es>

ORIGINAL



Die Angaben in unserem Farbsortiment-Katalog basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Durch die Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung bedingt, ist der Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen befreit. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

**Änderungen vorbehalten! ©Copyright TAMPOPRINT® AG**