

# 300LD

**Das Zweikreis-Temperiergerät für den Druckguss und industrielle Anwendungen mit Wärmeträgeröl bis 300 °C**

- Regelsystem RT200
- Hohe Heizleistung max. 80 kW (2 x 40 kW)
- Pumpe mit hoher Fördermenge: 90 l/min pro Kreis
- Leckagefreie Pumpe mit Magnetkupplung
- Solid-state Relais statt Heizschütz



## Technische Kenndaten

Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung	Pumpenleistung/Typ
Öl	300 °C	10 / 17.5 / 20 / 30 / 40 kW	280 °C   160 kW	FM65   90 l/min   2.8 kW

**Technische Daten**

<b>Vorlauftemperatur</b>		
max.	°C	300
<b>Wärmeträger</b>		Öl
Füllmenge	l	24.0
Ausdehnungsraum	l	20.0
<b>Heizleistung bei 400V</b>	kW	10 / 17.5 / 20 / 30 / 40
<b>Kühlleistung</b>	kW	160
Kühler		1K
bei Vorlauftemperatur	°C	280
bei Kühlwassertemperatur	°C	20
<b>Pumpenleistung/Typ</b>		FM65
Fördermenge max.	l/min	90
Leistungsaufnahme	kW	2.8
Druck max.	bar	9.5
<b>Regelsystem</b>		RT100 / RT200
Messart (Standard)		Pt100
<b>Anschluss-Spannung</b>	V/Hz	200-600 V, 50/60 Hz
<b>Anschlüsse</b>		
Vor-/Rücklauf		G3/4" IG
Kühlwassernetz		G3/4"
<b>Schutzart</b>		IP54
<b>Abmessungen B/H/T</b>	mm	542/1351/1474
<b>Gewicht</b>	kg	365
<b>Farbe</b>	RAL	9006/7016
<b>Umgebungstemperatur</b>		
max.	°C	40
<b>Dauerschalldruckpegel</b>	db (A)	< 70

## Ausrüstung

---

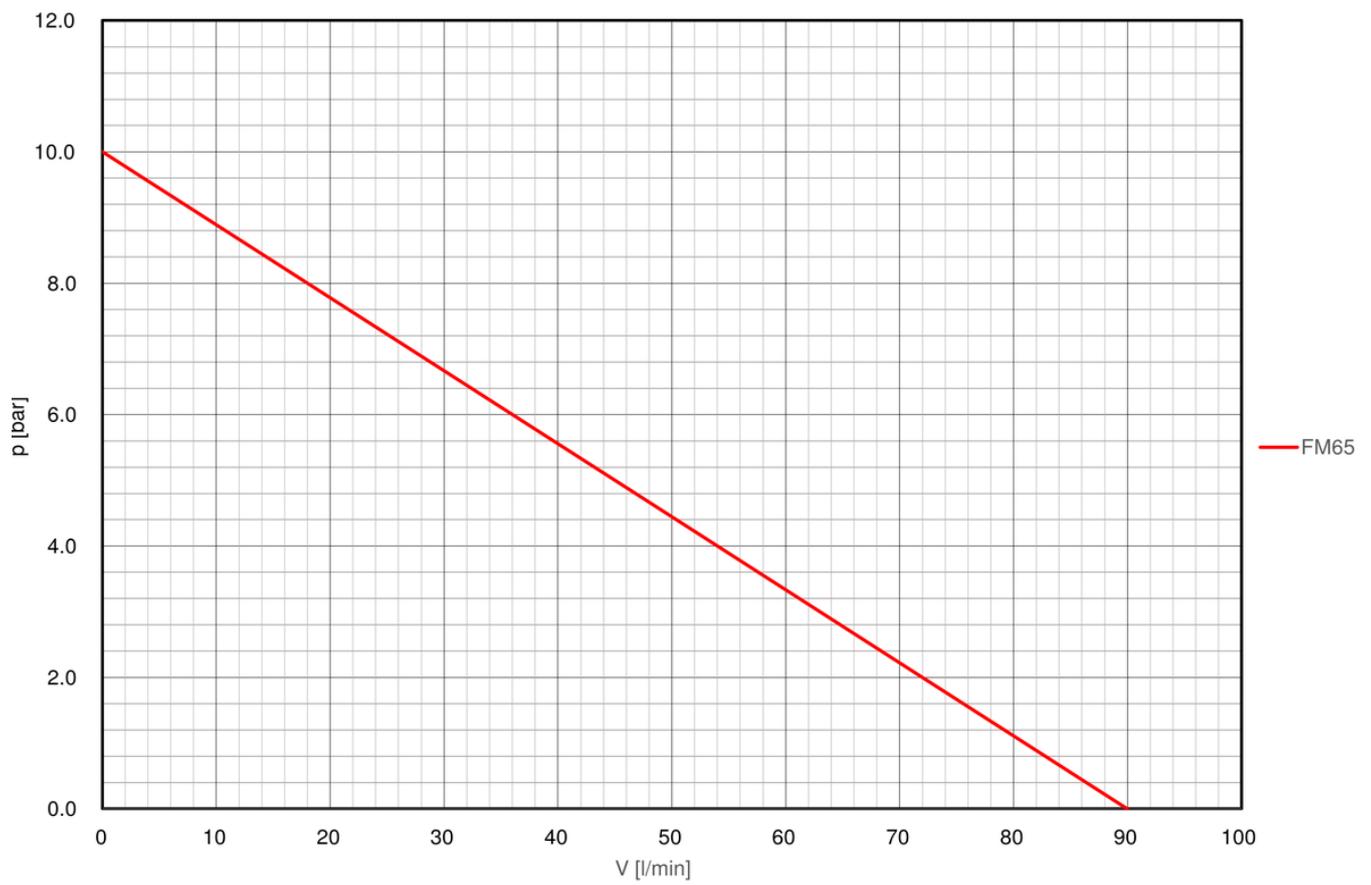
- Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz
- Gerät in Schutzart IP54
- Zweites Niveau
- Leckagefreie Pumpe
- Filter im Hauptkreislauf
- Filter im Kühlwasserkreislauf
- Mediumwasserkreislauf aus nicht rostendem Material
- Manometer im Vorlauf
- Manometer im Rücklauf
- Regelsystem RT200

## Optionen

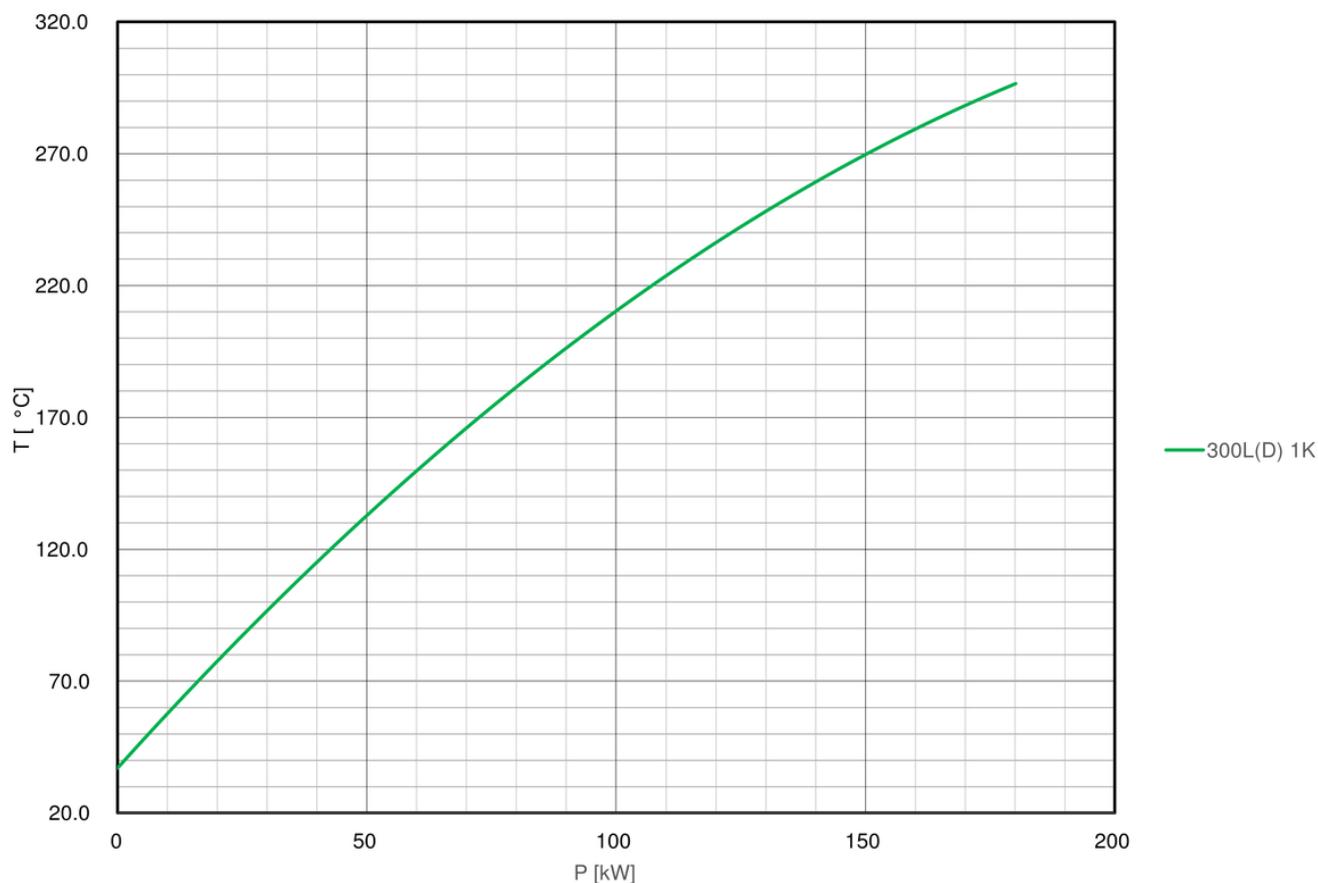
---

- Kühler mit Bypass-Schaltung
- Elektronische Durchflussmessung
- Optional mit zweitem RT100 Reglersystem
- Optional mit RT200 Regelsystem
- Regelsystem RT100

## Pumpenkurve



**Kühlkurve**



**Vertretung Österreich**

**Spritzguss, andere Anwendungen**

Franz Josef Mayer Ges.m.b.H.  
 Waldhiegasse 6  
 2486 Pottendorf  
 Österreich

Tel + 43 22 363 2148  
 Email [fjmayer@fjmayer.at](mailto:fjmayer@fjmayer.at)

**Druckguss**

aic-regloplas GmbH  
 Gewerbestrasse 1,  
 85652 Pliening  
 Deutschland

Tel + 49 89 99 26 99-0  
 Email [info@aic-regloplas.de](mailto:info@aic-regloplas.de)