

# P100M

**Das Druckwasser-Temperiergerät für Anwendungen im Kunststoffspritzguss und industrielle Anwendungen bis 100 °C**

- Regelsystem RT200
- Pumpe mit hoher Fördermenge: 90 l/min
- Druckregelung
- Leckagefreie Pumpe mit Magnetkupplung
- Solid-state Relais statt Heizschütz



## Technische Kenndaten

Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung		Pumpenleistung/Typ		
			90 °C	145 kW	SM72	60 l/min	1.0 kW
Wasser	100 °C	8 / 18 kW	90 °C	60 kW	SM75	90 l/min	1.5 kW
			90 °C	78 kW	PM75	85 l/min	2.2 kW

**Technische Daten**

<b>Vorlauftemperatur</b>				
max.	°C	100		
<b>Wärmeträger</b>		Wasser		
Füllmenge	l	1.9		
Ausdehnungsraum	l	-		
<b>Heizleistung bei 400V</b>	kW	8 / 18		
<b>Kühlleistung</b>	kW	145	60	78
Kühler		DK	1K	2K
bei Vorlauftemperatur	°C	90	90	90
bei Kühlwassertemperatur	°C	20	20	20
<b>Pumpenleistung/Typ</b>		SM72	SM75	PM75
Fördermenge max.	l/min	60	90	85
Leistungsaufnahme	kW	1.0	1.5	2.2
Druck max.	bar	6.0	6.0	9.8
<b>Regelsystem</b>		RT100 / RT200		
Messart (Standard)		Pt100		
<b>Anschluss-Spannung</b>	V/Hz	200-600 V, 50/60 Hz		
<b>Anschlüsse</b>				
Vor-/Rücklauf		G3/4"		
Kühlwassernetz		G1/2"		
<b>Schutzart</b>		IP54		
<b>Abmessungen B/H/T</b>	mm	295/711/914		
<b>Gewicht</b>	kg	60		
<b>Farbe</b>	RAL	9006/7016		
<b>Umgebungstemperatur</b>				
max.	°C	40		
<b>Dauerschalldruckpegel</b>	db (A)	< 70		

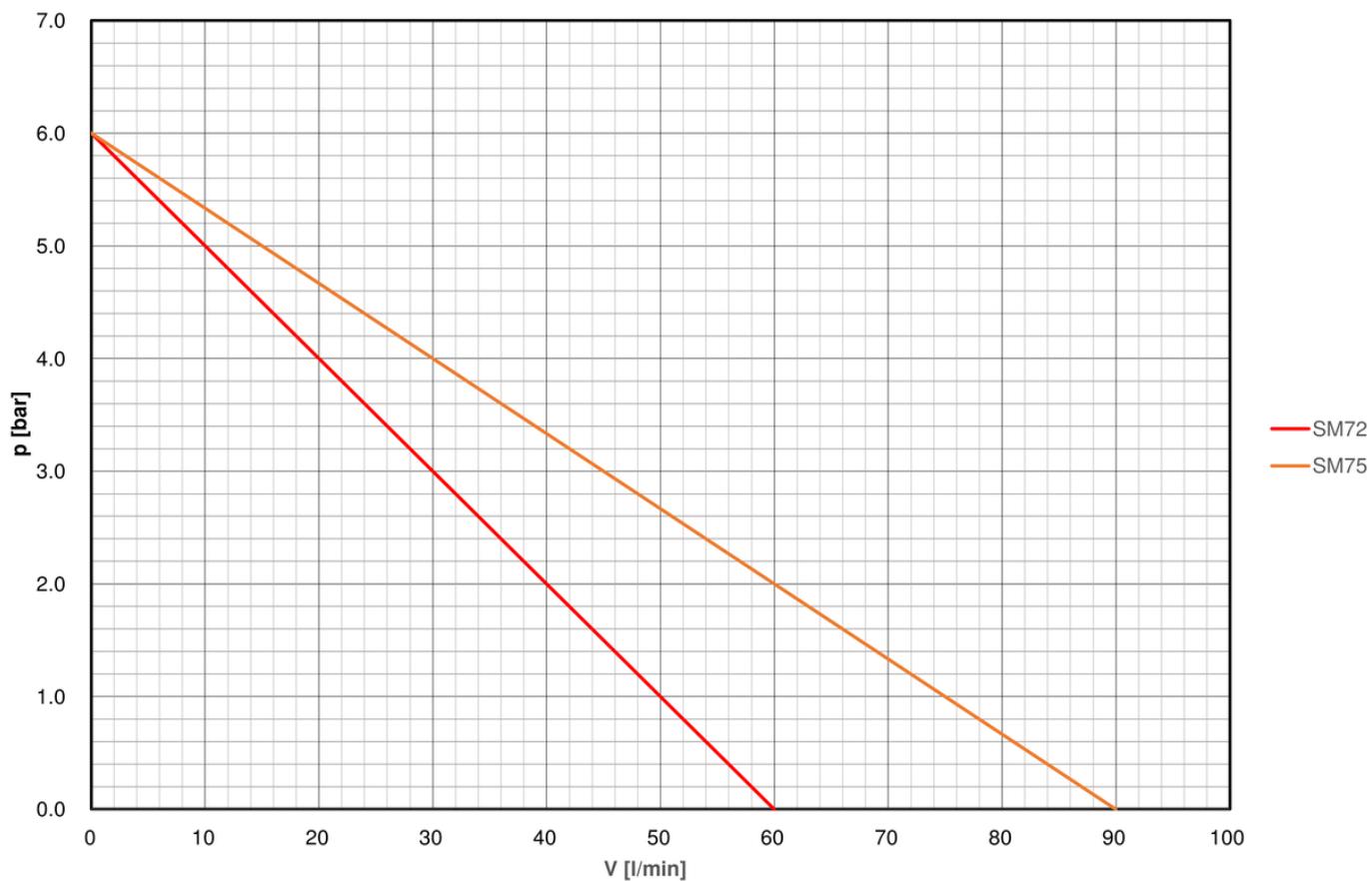
## Ausrüstung

- Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz
- Filter im Hauptkreislauf
- Leckagefreie Pumpe
- Direkte Kühlung (DK)
- Gerät in Schutzart IP54
- Reinraum Version
- Regelsystem RT200

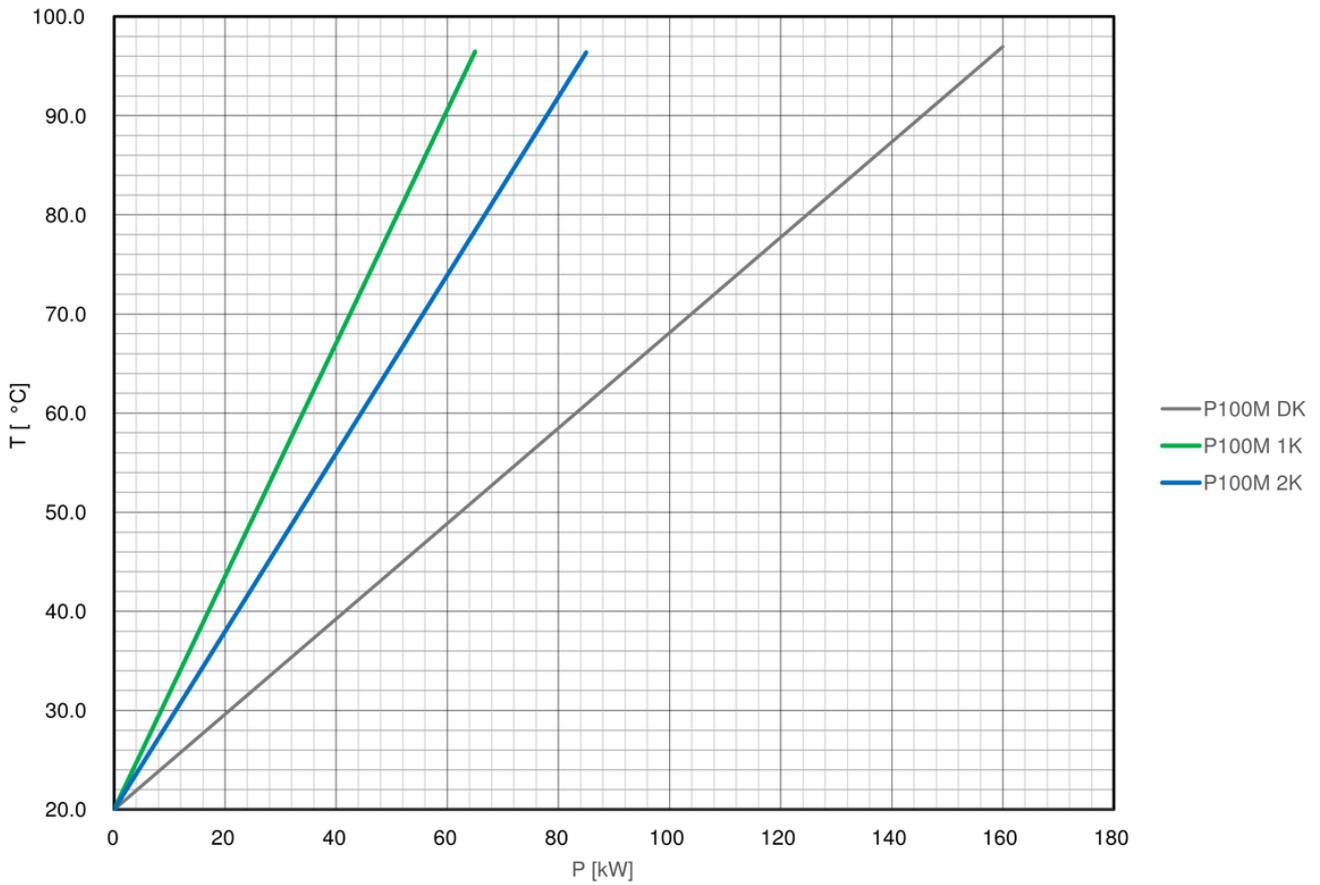
## Optionen

- Elektronische Durchflussmessung
- Handventil im Vor- und Rücklauf
- Entleeren des Verbrauchers durch Absaugung
- Indirekte Kühlung
- Pumpe PM75 nur mit Frequenzumformer
- Regelsystem RT100

## Pumpenkurve



**Kühlkurve**



**Vertretung Österreich**

**Spritzguss, andere Anwendungen**

Franz Josef Mayer Ges.m.b.H.  
 Waldhiegasse 6  
 2486 Pottendorf  
 Österreich

Tel + 43 22 363 2148  
 Email [fjmayer@fjmayer.at](mailto:fjmayer@fjmayer.at)

**Druckguss**

aic-regloplas GmbH  
 Gewerbestrasse 1,  
 85652 Pliening  
 Deutschland

Tel + 49 89 99 26 99-0  
 Email [info@aic-regloplas.de](mailto:info@aic-regloplas.de)