

# P160LD

**Das Zweikreis-Druckwasser-Temperiergerät für Anwendungen im Kunststoffspritzguss und Druckguss bis 160 °C**

- Regelsystem RT200 mit 2 separaten Displays
- Robuste Pumpe mit Fördermenge von 80 l/min
- Verkalkungsarmes Kühlsystem "SK"
- Druckregelung
- Solid-state Relais statt Heizschütz
- Schlammabscheider im Rücklauf



## Technische Kenndaten

Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung		Pumpenleistung/Typ		
			150 °C	66 kW	SM82	80 l/min	2.8 kW
Wasser	160 °C	17 kW	150 °C	78 kW			

**Technische Daten**

<b>Vorlauftemperatur</b>			
max.	°C	160	
<b>Wärmeträger</b>			
Füllmenge	l	3.0	
Ausdehnungsraum	l	2.0	
<b>Heizleistung bei 400V</b>			
	kW	17	
<b>Kühlleistung</b>			
	kW	66	78
Kühler		SK	2SK
bei Vorlauftemperatur	°C	150	150
bei Kühlwassertemperatur	°C	20	20
<b>Pumpenleistung/Typ</b>			
Fördermenge max.	l/min	80	
Leistungsaufnahme	kW	2.8	
Druck max.	bar	9.0	
<b>Regelsystem</b>			
Messart (Standard)		RT100 / RT200 Pt100	
<b>Anschluss-Spannung</b>			
	V/Hz	400 V, 50 Hz, 3 PE	
<b>Anschlüsse</b>			
Vor-/Rücklauf		G3/4"	
Kühlwassernetz		G1/2"	
<b>Schutzart</b>			
		IP54	
<b>Abmessungen B/H/T</b>			
	mm	507/1167/1492	
<b>Gewicht</b>			
	kg	280	
<b>Farbe</b>			
	RAL	9006/7016	
<b>Umgebungstemperatur</b>			
max.	°C	40	
<b>Dauerschalldruckpegel</b>			
	db (A)	< 70	

## Ausrüstung

---

- Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz
- Filter im Hauptkreislauf
- Manometer für Systemdruck
- Entleeren des Verbrauchers durch Absaugung
- Leckagefreie Pumpe
- Patentiertes verkalkungsarmes Kühlsystem (SK)
- Gerät in Schutzart IP54
- Regelsystem RT200

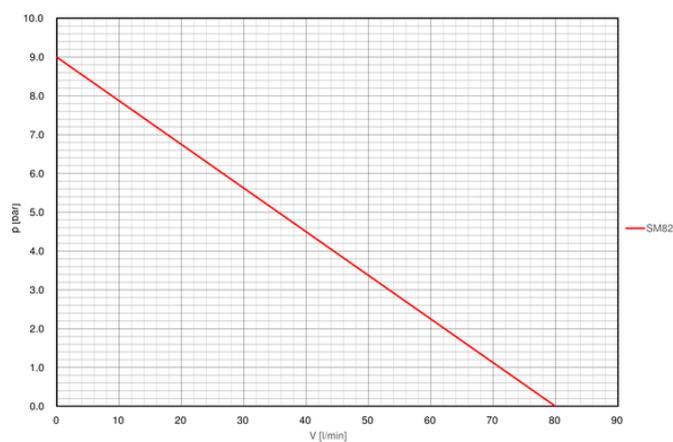
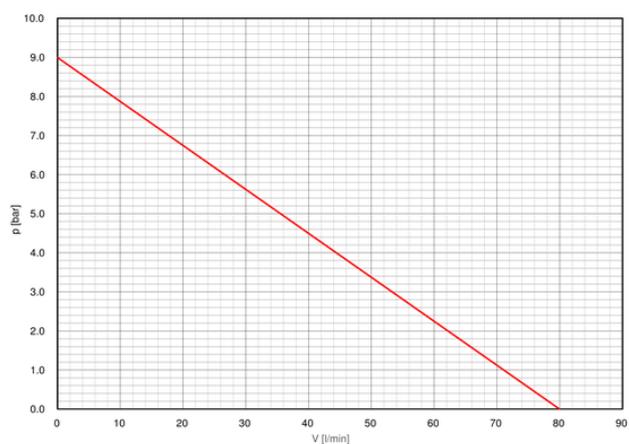
## Optionen

---

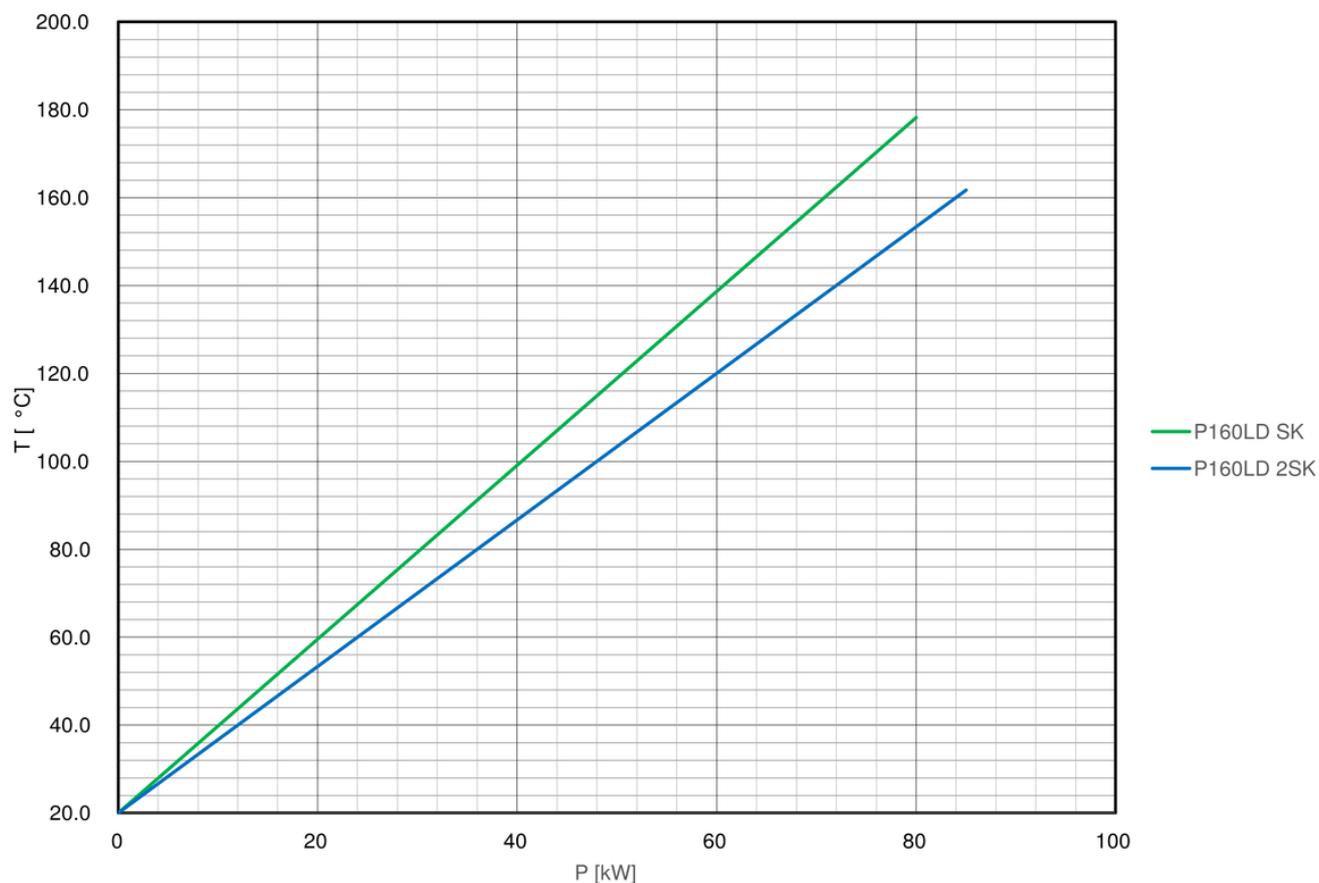
- Elektronische Durchflussmessung
- Handventil im Vor- und Rücklauf
- Pumpenregelung
- Regelsystem RT100

## Pumpenkurve

---



## Kühlkurve



## Vertretung Österreich

### Spritzguss, andere Anwendungen

Franz Josef Mayer Ges.m.b.H.  
Waldhiegasse 6  
2486 Pottendorf  
Österreich

Tel + 43 22 363 2148  
Email [fjmayer@fjmayer.at](mailto:fjmayer@fjmayer.at)

### Druckguss

aic-regloplas GmbH  
Gewerbestrasse 1,  
85652 Pliening  
Deutschland

Tel + 49 89 99 26 99-0  
Email [info@aic-regloplas.de](mailto:info@aic-regloplas.de)