

# P200XL

**Das Druckwasser-Temperiergerät für Anwendungen im Kunststoffspritzguss für Hochleistungskunststoffe bis 200 °C**

- Regelsystem RT200
- Pumpe mit hoher Fördermenge: 200 l/min
- Verkalkungsarmes Kühlsystem "SK"
- Druckregelung
- Leckagefreie Pumpe mit Magnetkupplung
- Solid-state Relais statt Heizschütz



## Technische Kenndaten

Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung		Pumpenleistung/Typ		
			190 °C	177 kW			
Wasser	200 °C	20 / 40 / 60 kW	SM85H	200 l/min	3.5 kW		
			PM85H	150 l/min	5.3 kW		

**Technische Daten**

<b>Vorlauftemperatur</b>			
max.	°C	200	
<b>Wärmeträger</b>		Wasser	
Füllmenge	l	10	
Ausdehnungsraum	l	5.0	
<b>Heizleistung bei 400V</b>	kW	20 / 40 / 60	
<b>Kühlleistung</b>	kW	177	
Kühler		SK	
bei Vorlauftemperatur	°C	190	
bei Kühlwassertemperatur	°C	20	
<b>Pumpenleistung/Typ</b>		SM85H	PM85H
Fördermenge max.	l/min	200	150
Leistungsaufnahme	kW	3.5	5.3
Druck max.	bar	8.0	8.5
<b>Regelsystem</b>		RT100 / RT200	
Messart (Standard)		Pt100	
<b>Anschluss-Spannung</b>	V/Hz	200-600 V, 50/60 Hz	
<b>Anschlüsse</b>			
Vor-/Rücklauf		G1 1/2"IG	
Kühlwassernetz		G3/4"	
<b>Schutzart</b>		IP54	
<b>Abmessungen B/H/T</b>	mm	432/1350/1554	
<b>Gewicht</b>	kg	265	
<b>Farbe</b>	RAL	9006/7016	
<b>Umgebungstemperatur</b>			
max.	°C	40	
<b>Dauerschalldruckpegel</b>	db (A)	< 70	

## Ausrüstung

---

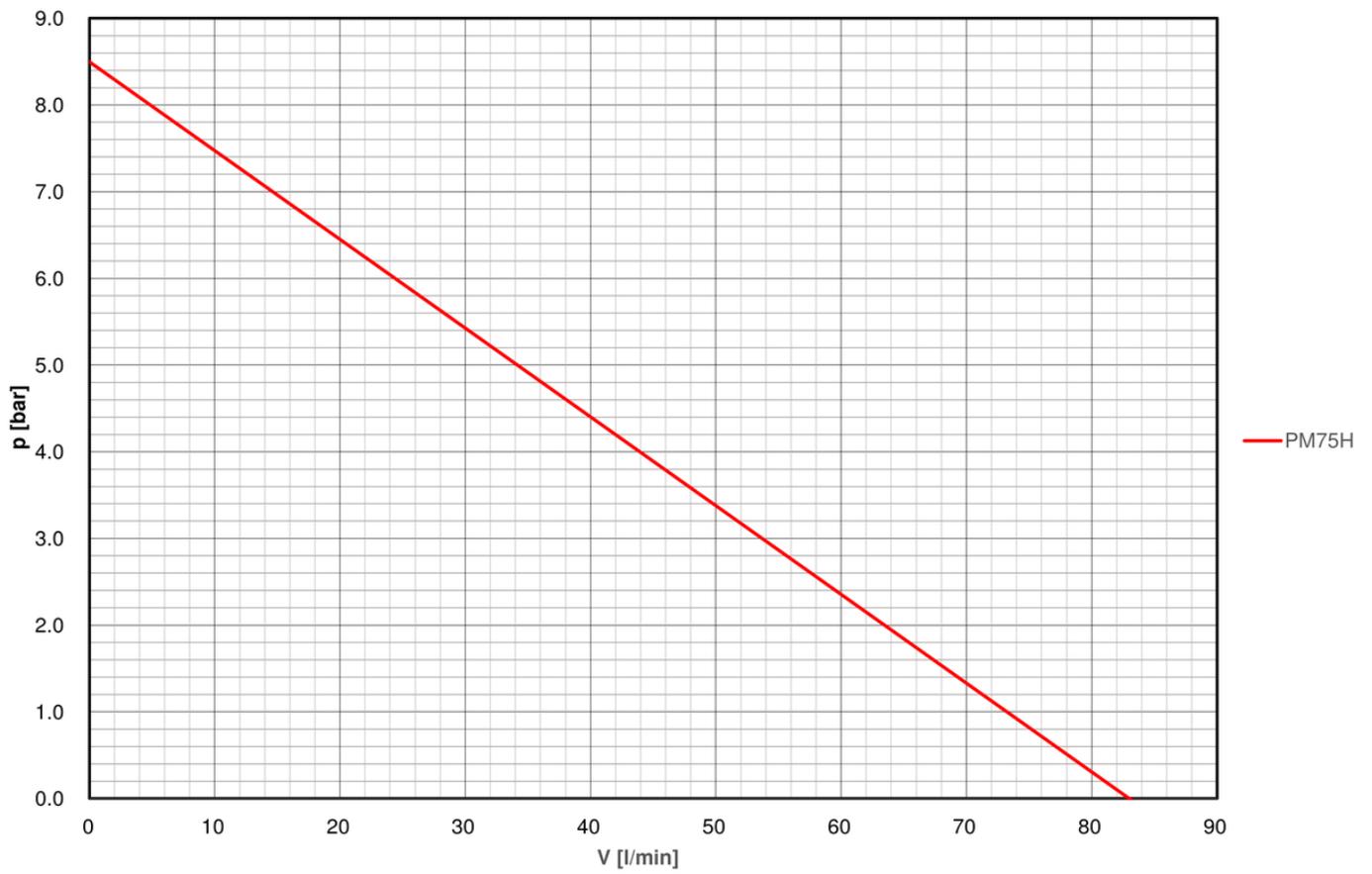
- Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz
- Handventil im Vor- und Rücklauf
- Mediumwasserkreislauf aus nicht rostendem Material
- Automatische Wassernachfüllung
- Filter im Hauptkreislauf
- Filter im Kühlwasserkreislauf
- Leckagefreie Pumpe
- Patentiertes verkalkungsarmes Kühlsystem (SK)
- Manometer im Vorlauf
- Manometer für Systemdruck
- Gerät in Schutzart IP54
- Regelsystem RT200

## Optionen

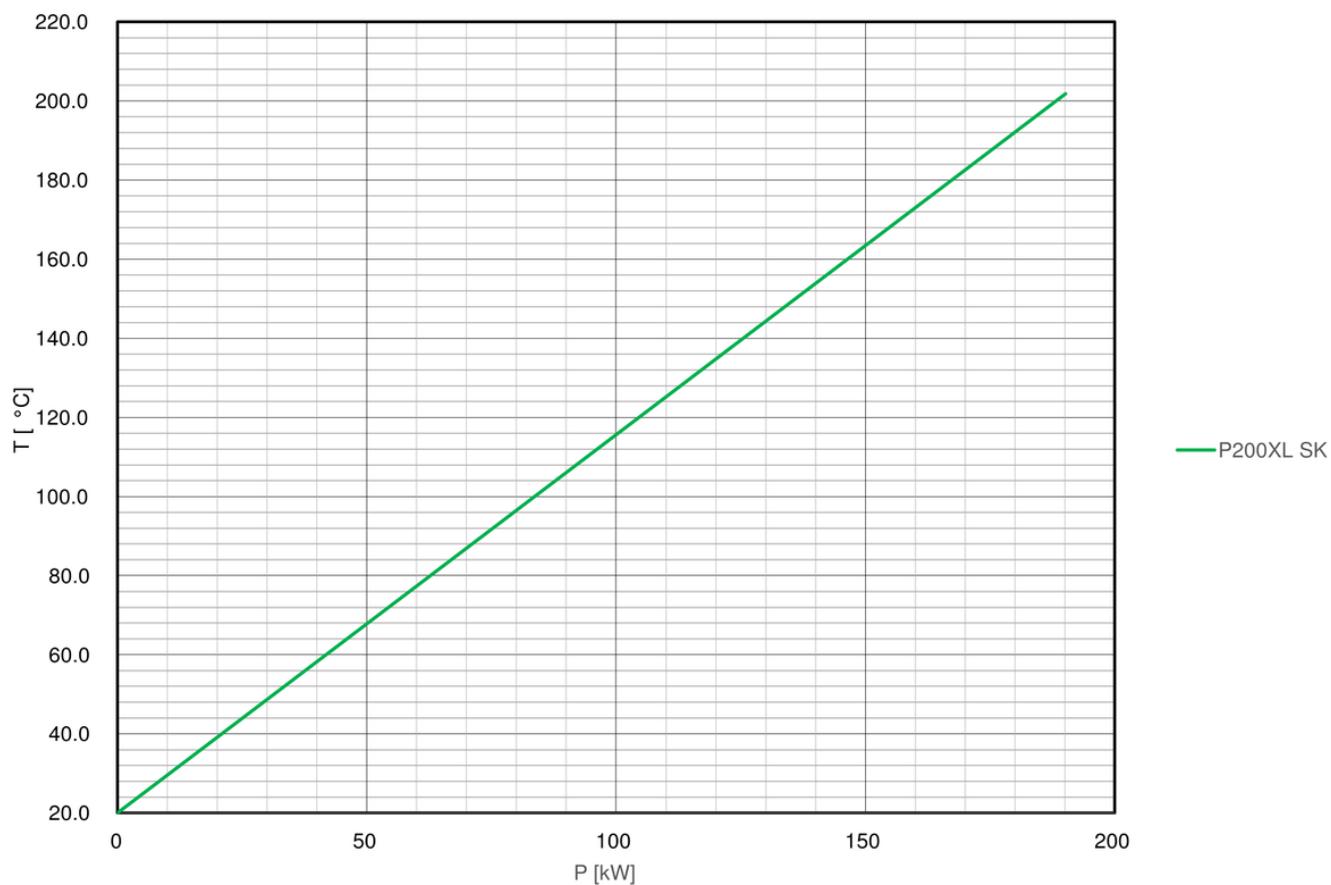
---

- Elektronische Durchflussmessung
- Pumpe PM85H nur mit Frequenzumformer
- Regelsystem RT100

Pumpenkurve



## Kühlkurve



## Vertretung Österreich

### Spritzguss, andere Anwendungen

Franz Josef Mayer Ges.m.b.H.  
Waldhiegasse 6  
2486 Pottendorf  
Österreich

Tel + 43 22 363 2148  
Email [fjmayer@fjmayer.at](mailto:fjmayer@fjmayer.at)

### Druckguss

aic-regloplas GmbH  
Gewerbestrasse 1,  
85652 Pliening  
Deutschland

Tel + 49 89 99 26 99-0  
Email [info@aic-regloplas.de](mailto:info@aic-regloplas.de)