

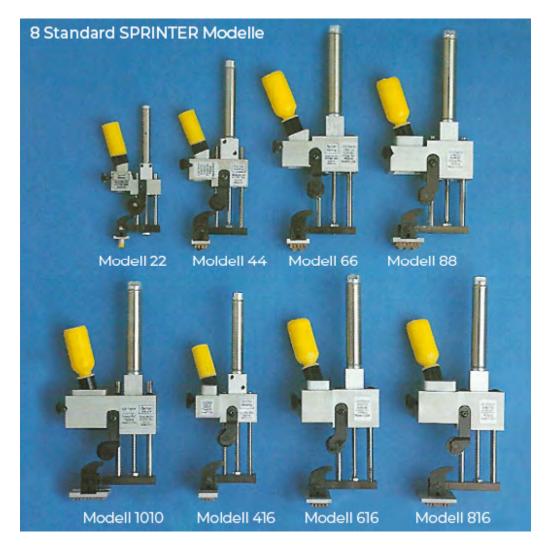
Drucktechnik - Temperiertechnik - Ultraschallschweißtechnik - Industrierobotik

Franz Josef Mayer GmbH +43 (0) 2623 20600

A-2486 Pottendorf office@fjmayer.at

Waldhiergasse 6 fjmayer.at

# **SPRINTER - Markiereinheiten**





### Materialanwendungen

- Datum-/Produktcodierung
- Punkt-Markierung
- Logos/Symbole
- Lot-Nummern
- Teilenummern

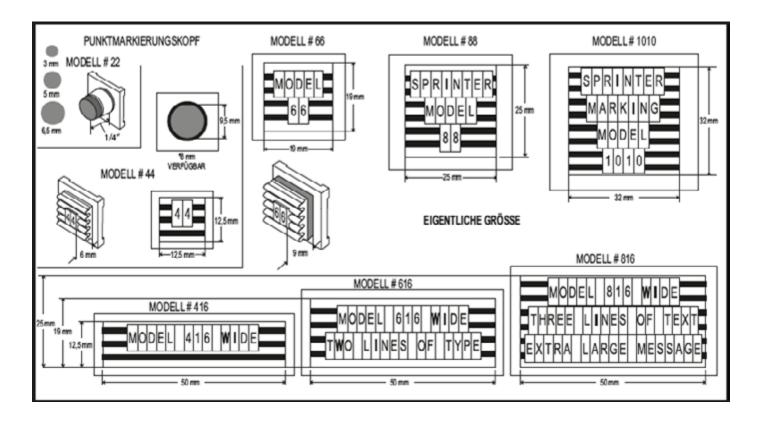
### Markiermaterialien

- Kunststoff, Metall
- Glas
- Gummi, Papier, Kartonagen
- Folien
- Verpackungen

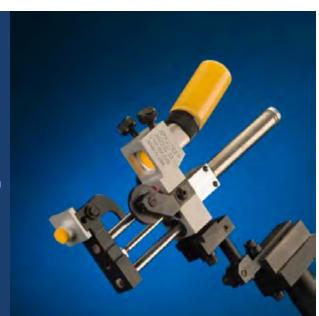
Franz Josef Mayer GmbH +43 (0) 2623 20600

A-2486 Pottendorf office@fjmayer.at

Waldhiergasse 6 fjmayer.at



- · Leistung bis zu 350 Takte/Minute
- · Kostengünstige Markierungen
- Wartungsarm
- · Schnellwechselsystem der Farbkartuschen
- Schnelle Textwechsel
- · Kein Austrocknen der Farbe



## Kriterien für die Maschinenauswahl

In der Grafik sind die Größen der Markierköpfe der Standardmodelle im Sinne der maximalen Markierfläche dargestellt.

Die untenstehende Übersicht verdeutlicht die Anzahl der bestmöglichen Zeichen pro Zeile.

Modell	44		66		88		1010		416		616		816	
Zeichen Größe Höhe	w	8	w	8	w	8	w	8	w	8	w	8	w	8
5 1,6mm	4	5	5	7	8	10	9	13	17	22	17	22	17	22
S 2,0mm	4	5	5	7	8	10	9	13	17	22	17	22	17	22
S 2,8mm	3	5	4	7	6	10	7	13	13	22	13	22	13	22
S 3,2mm	3	4	4	5	6	8	7	9	13	17	13	17	13	17
S 3,6mm	3	5	4	7	6	10	7	13	13	22	13	22	13	22
S 4,8mm	2	4	3	5	5	8	6	9	11	17	11	17	11	17
S 6,3mm	2	3	3	4	4	6	5	7	9	13	9	13	9	13
Taktzeit / min	350		250		225		200		200		175		150	

Für Markierungen, die mit Zahlen-/ Buchstaben-Kits erstellt werden, entscheidet die Anzahl der Zeilen, sowie der Anzahl der Zeichen pro Zeile über die Mindestgröße des Markierkopfes.

Die Buchstaben/ Ziffern haben rückseitig Rippen, die in eine ebenfalls gerippte Gummiplatte passen. Alle Zeichen haben mindestens 2 Rippen.

Die 7 in der Übersicht aufgeführten Zeichengrößen verfügen über 2 Rippen. Ab einer Zeichengröße von 8 mm werden mindestens 3 Rippen verwendet. In diesem Falle bitten wir um Rücksprache, um die Auswahl der geeigneten Maschinengrößen zu ermöglichen.

Die am häufigsten verwendeten Schriftgrößen sind 3 sowie 3,5 mm hoch und liefern klar lesbare Ergebnisse auf vielen Oberflächen.

Die Anzahl möglicher Zeichen pro Zeile hängt von der Höhe und Breite der Zeichentypen ab.

Die obenstehende Übersicht zeigt annäherungsweise die Zeichenzahl für 7 unterschiedliche Zeichenhöhen an, wobei zwischen durchschnittlich breiten Zeichen ("8") sowie breiten Zeichen ("W") unterschieden wird.

Sollten Sie sich nicht sicher sein, ob alle nötigen Zeichen in eine Zeile passen, empfehlen wir, das nächstgrößere Maschinenmodell zu wählen.

### **Antrieb**

Druckluft 1,4 bar (Modell 22: 2,8 bar), sauber und ölfrei

#### Farbkartuschen

Die Modelle **22, 44** und 416 werden mit 7,5 ml Farbkartuschen betrieben. Die Modelle **66**, 88, 1010, 616 und 816 verfügen über 15 ml Farbkartuschen. Eine vollständig gefüllte Kartusche erreicht ca 125.000 Markierungen für ein durchschnittlich großes Druckbild mit einem **Modell 66**.

Die maximale Druckanzahl variiert mit unterschiedlich großen Druckbildern und Maschinenmodellen.

### Montagemöglichkeiten

Die Befestigungshalterungen ermöglichen die exakte und schnelle Positionierung und Ausrichtung der Markierköpfe auf die zu markierende Oberfläche.

Eine Markiereinheit kann somit an unterschiedlichen Orten/Positionen eingesetzt werden.

Jede Markiereinheit wird mit einem Befestigungshalter ausgeliefert.

Die Befestigungshalterungen ermöglichen eine 5-Achsen Ausrichtung (2 drehende, 3 verschiebende Bewegungen).

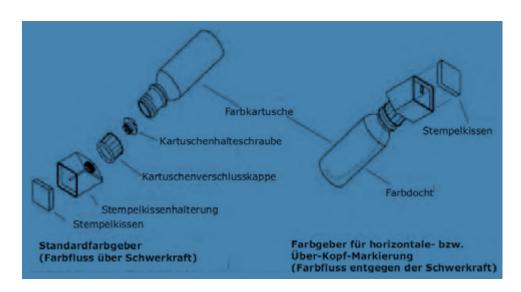
Zusätzlich zur Feineinstellung und Drehmöglichkeit hat jede Halterung im Vor-Zurück sowie Links-Rechts Bereich 8 mm Einstellspiel zur schnellen Fixierung.

## Montagerichtung

Die Standardausrichtung der Farbkartuschen erfolgt über die Nutzung der Schwerkraft.

Jede Ausrichtung der Maschine ist möglich, solange ein Farbfluss nach unten erreicht wird.

Erfolgt der Druckvorgang nach oben, müssen Kartuschen mit Flussdocht verwendet werden, um die kontinuierliche Zuführung der Farbe zu ermöglichen.



### Ansteuerung/Taktauslösung

Die Markiereinheiten müssen kundenseitig pneumatisch angesteuert werden, z.B. mit einem Magnetventil, damit ist insbesondere der Einsatz in Produktionslinien ohne Probleme möglich.

Die Endlagen des Pneumatik Zylinders können bei Bedarf mit optional erhältlichen Reed-Kontakten abgefragt werden.

### Farbtypen

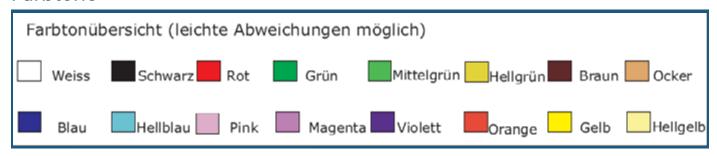
Wir bieten eine große Auswahl an Farbtypen an, um alle möglichen Oberflächen bearbeiten zu können.

Üblicherweise reicht eine lösungsmittelhaltige (Alkohol) Standardfarbe aus. Diese Farben trocknen in ca. 2 Sekunden auf fast allen Materialien.

#### Maschineninstallation

Es wird empfohlen, einen für den Bediener zugänglichen Freilaufschalter zu nutzen, um die Positionierung des Markierkopfes über der zu bearbeitenden Oberfläche zu ermöglichen. Zudem empfehlen wir ein Absperrventil für den Druckablass, um das Austauschen der Zeichen auf dem Markierkopf zu erleichtern.

#### Farbtöne



## Individuelle Markiereinheiten, Sonderlösungen

Die meisten Modelle sind mit verlängertem Hub lieferbar.

Zusätzlich kann auch der Markierkopf vergrößert werden.

Diese Individualisierung ist dann nötig, wenn die Markiereinheit weiter von der zu markierenden Oberfläche entfernt ist.

Bitte beachten Sie, dass sich bei verlängertem Hub die Maschinenmaße ändern und unter Umständen verringerte Markiergeschwindigkeiten erzielt werden.

Viele Maschinenmodelle können für spezielle Anwendungen modifiziert werden.

#### Beispiele sind:

- Metallmarkierköpfe (für weiche Oberflächen)
- · Spezialmarkierköpfe zur Markierung von gewölbten Oberflächen

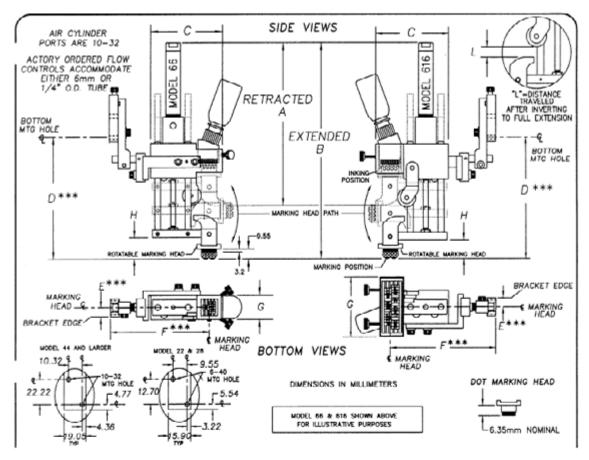


Drucktechnik - Temperiertechnik - Ultraschallschweißtechnik - Industrierobotik

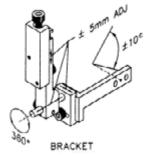
Franz Josef Mayer GmbH +43 (0) 2623 20600

A-2486 Pottendorf office@fjmayer.at Waldhiergasse 6 fjmayer.at

## Abmessungen Markiereinheiten mit Montagehalterung



Abmessungen in mm											
Modell	22	28	44	66	88	1010	416	616	816		
Α	115,9	115,9	158,8	187,3	187,3	187,3	158,8	187,3	187,3		
В	152,4	152,4*	212,7*	238,1	238,1	238,1	212,7*	238,1	238,1		
С	50,8	50,8	60,3	76,2	84,1	90,5	60,3	76,2	85,7		
D	90,5	90,5*	127,0*	127,0	127,0	127,0	127,0*	127,0	127,0		
E	7,9	7,9	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5	9,5		
F	76,2	76,2	92,1	103,2	106,4	109,5	98,4	109,5	112,7		
G	15,9	34,9	19,1	25,4	34,9	41,3	63,5	63,5	63,5		
Н	14,3	14,3*	17,5*	20,6	20,6	20,6	17,5*	20,6	20,6		
L	4,0	4,0	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7		
			Anza	hl Zeilen p	ro Markier	kopf					
	Punkt	1	1	2	3	4	1	2	3		



Anmerkungen: für alle Abmessungen gelten übliche Fertigungs- und Montagetolleranzen.

\*inklusive Zeichenhalteplatte und Zeichen



▶ Drucktechnik - Temperiertechnik - Ultraschallschweißtechnik - Industrierobotik ◀

Franz Josef Mayer GmbH +43 (0) 2623 20600

A-2486 Pottendorf office@fjmayer.at

Waldhiergasse 6 fjmayer.at

